

INDUSTRIE D'EXTRUSION DE PLASTIQUE

Logiciel pour L'Industrie D'Extrusion

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

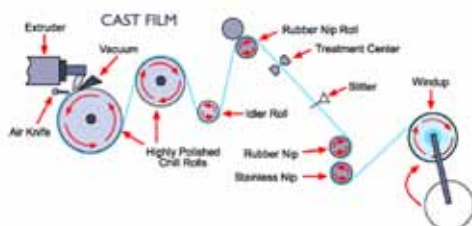
- :: Système de surveillance de la production (vitesse en kg / heure; état de fonctionnement; temps d'arrêt; alertes; etc.);
- :: En temps réel le suivi des objectifs par rapport aux réalisations;
- :: Système de calcul automatique des metres et des kilos de bobines de film produites;
- :: Calcul de la consommation en temps réel par extrudeuse, OF, lot;
- :: Les taux de productivité :: par quart, extrudeuse;
- :: Le ratio d'efficience, la qualité et la disponibilité et l'OEE (Overall Equipment Effectiveness);
- :: Envoi d'alertes à temps d'arrêt imprévus;
- :: Identifier les bobines de film produites avec code à barres ou étiquette RFID;
- :: Voir le plan hebdomadaire aux points de collecte installés sur le usine;

L'extrusion est sans aucun doute un processus complexe qui nécessite une technologie avancée en termes de machines et, naturellement, soutenu par un système d'information avec l'acquisition de données rend la production plus efficace et de meilleure qualité.

Puisque nous considérons que l'industrie de l'extrusion a une plus grande importance lorsqu'elle est associée à la transformation du plastique, nous avons orienté nos efforts vers le développement d'outils et de solutions technologiques qui ajoutent de la valeur dans ce secteur. Il existe diverses méthodes d'extrusion, cependant, nous nous concentrons sur film soufflé, cast processes.

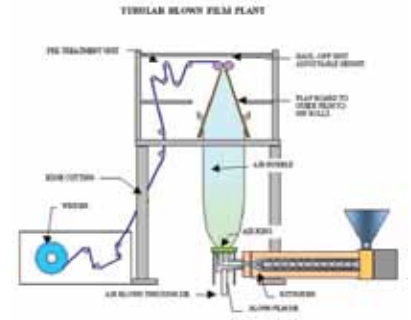
Le procédé d'extrusion consiste à la pression du produit à travers d'un barillet, de manière à donner au matériau la même section transversale que celle du cylindre.

Grâce à la solution technologique Sistrade[®] verticalisée pour ce processus de production, il est possible d'obtenir la consommation exacte des matières premières, en particulier, de connaître la consommation en kilos de PP, PE, des colorants, des accélérateurs, anti-UV, etc. pour un ordre de fabrication donné ou dans une période de temps donnée. D'autre part, il est possible de calculer en temps réel les quantités en mètres et kilos de film produit. Ces données peuvent être collectées directement par le système sans intervention humaine, étant donné que la solution SISTRADE comprend de dispositifs de détection, afin de transformer l'acquisition des signaux le plus automatique possible.



En outre, le système a des caractéristiques liées à la formulation des produits, contrôle de la qualité des processus, contrôle de temps, des alertes de production, de la vitesse de la machine, la connexion à des échelles, l'intégration avec les mesureurs, de l'intégration avec le système électronique de la machine, et d'autres.

Il s'agit donc d'un système de gestion et de contrôle industriel, appelé MES (Manufacturing Execution System) ou SFC (Shop Floor Control). Ce système peut être intégré avec l'ERP Sistrade® ou autre système de gestion que l'entreprise utilise.



PLUS CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- :: Tests de contrôle de la qualité des films, que ce soit visuels ou mesurable, en particulier, le poids, notation micron, diamètre, la largeur, le film teinté, des trous dans la bulle, etc;
- :: La collecte des données de fabrication (PC avec lecteur de code barres ou un écran tactile placé à des endroits stratégiques de l'usine afin d'enregistrer le début et la fin d'un ordre de travail, d'attribuer ou désaffecter les employés, de classer les raisons de les temps d'arrêt, afin d'identifier l'opération (installation ou la production), et d'autres);
- :: Identification du lot consommée par ordre de travail;
- :: Palettisation (en utilisant PDT une palette est créée et identifiée avec un code à barres);
- :: Gestion assistée afin d'optimiser le processus de livraison (avec WiFi terminal portable industriel, ouvrier d'entrepôt prépare la livraison, lit les codes à barres des paquets et émet automatiquement les bons de livraison et des factures);
- :: Consultations de l'analyse statistique, par ordonnance de l'emploi;
- :: Consultations de temps d'arrêt enregistrée;
- :: Consultations de qualité par lot de matières premières, extrudeuses, bobine.

	A	B	C
O.E.E. (Overall Equipment Effectiveness)	93,2%	95,5%	95,9%
Availability Ratio	100,0%	100,0%	100,0%
Efficiency Ratio	93,2%	95,5%	95,9%
Quality Ratio	100,0%	100,0%	100,0%

- Modules de l' ERP | MIS Sistrade® Print solution:**
- :: Devis et Gestion Commerciale
 - :: Gestion Financiere
 - :: Gestion Ressources Humaines
 - :: Gestion De Immobiliser
 - :: Gestion De Stocks Et D' Achats
 - :: Gestion De La Production
 - :: Scada & SFC
 - :: Mobile Picking
 - :: Scheduling
 - :: Ebusiness
 - :: Jdf/CIP4
 - :: Balanced Scorecards
 - :: Entretien De L'equipement
 - :: Controle Qualite
 - :: Mobile Business

- Sistrade® Solutions pour l'industrie de:**
- :: Travail Commercial
 - :: Emballage Flexible
 - :: Emballage Rigide
 - :: Étiquettes
 - :: Digital
 - :: Envelopes
 - :: Formulaires
 - :: Éditorial
 - :: Extrusion de Plastique
 - :: Métallo Mécanique
 - :: Textile
 - :: Boissons



Model: Sistrade WPCOM052009
 This information can be changed without warning, and does not constitute any obligation by Sistrade.