

СЕБЕСТОИМОСТЬ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ



СИСТЕМЫ ИНВЕНТАРИЗАЦИОННОЙ ОЦЕНКИ / КАЛЬКУЛЯЦИИ СЫРЬЯ И ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

РЕЖИМЫ ОЦЕНКИ

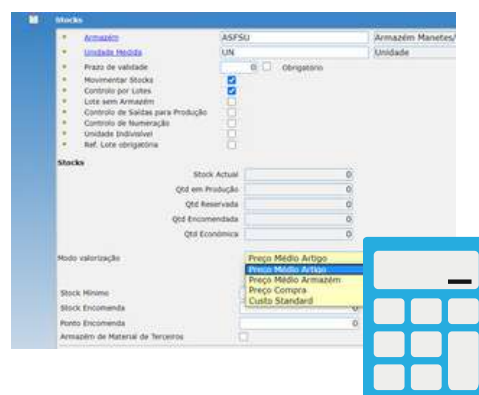
Для оценки выпуска и перемещений сырья и материалов НЗП, необходимо установить режим оценки, связанный с каждым товаром/группой товаров. Это определение используется для каждого движения запасов и фокусируется на одном из четырех возможных режимов оценки:

- Средняя цена товара;
- Средняя складская цена;
- Цена;
- Стандартная стоимость;

Определенный режим отвечает за получение удельной стоимости материалов, включенных в различные производственные заказы на протяжении всего производственного процесса.

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Что касается движений запасов товара, все движения оцениваются в соответствии с методом оценки приема или выпуска запаса. Определение метода оценки должно производиться в соответствии с каждым бизнес-процессом.



Несколько примеров методов оценки приема:

- **Цена продажи:** эта система оценки основана на использовании цены продажи за единицу (в основном это заказ клиента) для оценки всех приемов незавершенного производства и готовой продукции соответствующего производственного заказа. Это теоретическая стоимость, поэтому все приемы незавершенного производства/готового продукта будут иметь одинаковое значение от начала до завершения производственного процесса.
- **Прогнозируемая цена производственного заказа:** эта система оценки основана на использовании прогнозируемой цены производственного заказа без применения маржи. Это значение будет применяться как цена за единицу ко всем приемам незавершенного производства и готовой продукции в производственном заказе. Это теоретическая стоимость, поэтому все приемы будут иметь одинаковое значение.
- **Разница между продажной ценой и прогнозируемой ценой производственного заказа:** эта система оценки использует самую низкую цену из двух предыдущих методов. По умолчанию используется прогнозируемая стоимость производственного заказа. То есть цена продажи за единицу используется только тогда, когда прогнозируемая цена производственного заказа выше.
- **Реальная цена производственного заказа:** эта система оценки основана на распределении всех прямых затрат, связанных с производством, а именно суммы стоимости включенных материалов, стоимости машины на основе стоимости машины за час, стоимости оператора, что означает стоимости за час оператора плюс косвенные затраты за час. Значения приемов незавершенного производства и готовой продукции различаются для каждого производственного движения, поскольку они зависят от времени, затраченного на выполнение задачи, и от затрат, включенных в каждый производственный период.
- **Разница между продажной ценой и реальной ценой производственного заказа:** эта система оценки по умолчанию использует реальную стоимость производственного заказа, теоретически она будет самой низкой. Если реальная стоимость выше продажной цены, система принимает продажную цену. При использовании этого метода оценки все приемы делаются без стоимости до тех пор, пока не будет завершен производственный заказ. Только после этого все приемы пересчитываются по наименьшей найденной стоимости.
- **Стандартная стоимость:** этот метод оценки обычно используется в производстве, основанном на продуктах без вариаций, то есть, где всегда одни и те же материалы устанавливаются в начале (например, с определенной спецификацией материалов и не меняются с течением времени). Эта стандартная стоимость будет установлена на уровне продукта, и все записи будут оцениваться по этой стоимости.
- **Реальная стоимость за период:** этот метод оценки позволяет делать все приемы незавершенного производства или готовой продукции по одной и той же стоимости в течение одного периода открытых запасов. В эту стоимость входят затраты на сырье, затраты на оборудование и затраты на оператора. В этом сценарии все входящие потребления в предыдущие периоды при использовании в более поздние периоды включаются в значение приема.
- **Теоретическая стоимость на раздел:** эта система оценки основана на теоретической стоимости, установленной для каждого раздела, где будут выполняться работы в производственном процессе. Таким образом, все приемы, сделанные на каждой стадии производства, имеют одинаковую теоретическую стоимость, и эта стоимость увеличивается в зависимости от стадии производства. Этот режим оценки полезен для управления незавершенным производством, то есть для отслеживания производства, когда нет рабочих условий для применения реальной стоимости.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТОИМОСТИ

Независимо от принятой системы оценки важно, чтобы было правильное определение всех прямых затрат. Эти затраты представляют собой стоимость часа всех ресурсов, задействованных в операциях. Затраты на оплату труда следует пересчитывать только при пересмотре или первоначальном определении затрат на персонал. К этим затратам добавляются затраты на включение материалов и затраты на субподряд, которые влияют на затраты на материалы. Прочие затраты на ресурс (экономические эксплуатационные расходы) должны быть включены в расчет почасовой стоимости машины.