

INOVACÃO

3 SOFTWARE FOR LABELS

A IMPORTÂNCIA DO SOFTWARE DE GESTÃO!

- POUPE TEMPO ←
- REDUZA CUSTOS ←
- SEJA MAIS EFICAZ ←
- PRODUZA MELHOR ←
- ESTEJA À FRENTE DA ←
CONCORRÊNCIA

AS NOVIDADES DO SOFTWARE

Clientes que apostam
no seu futuro!



IMPRESSÃO DE ETIQUETAS E RÓTULOS
MELHORIAS E DESENVOLVIMENTOS!

QUEM É A SISTRADE?

A SISTRADE - SOFTWARE CONSULTING, S.A. É UMA EMPRESA PORTUGUESA ESPECIALIZADA NO DESENVOLVIMENTO DE SOFTWARE E NA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE CONSULTORIA PARA DIFERENTES SECTORES DE ACTIVIDADE, NOMEADAMENTE PARA A INDÚSTRIA E PARA OS SERVIÇOS.

A

actividade da SISTRADE tem como objectivo fornecer soluções informáticas às organizações, com base nas mais recentes tecnologias, para que estas possam tirar partido de soluções de gestão inovadoras, permitindo-lhes não só uma boa gestão interna, mas também uma cada vez maior ligação a parceiros através do comércio electrónico e ferramentas de colaboração online. A empresa, que conta com uma equipa de colaboradores especializados no desenvolvimento de software baseado em WEB, e com conhecimentos sobre diferentes processos de negócio está sediada no Norte do país, na cidade do Porto e é, actualmente, uma das mais importantes fornecedoras de software de gestão industrial e serviços. As competências concebidas e desenvolvidas pela SISTRADE permitem implementar soluções nas organizações com efectivo valor acrescentado.

Soluções

Nas soluções MIS|ERP Sistrade® está a orçamentação, gestão comercial, gestão financeira, gestão de recursos humanos, gestão de imobilizado, gestão de investigação e desenvolvimento e inovação, Stock & compras, gestão da produção, SCADA & shop floor control, gestão de energia, scheduling, mobile picking, Ebusiness, JDF, balanced scorecard, manutenção de equipamentos, controlo de qualidade, mobile business, gestão de projectos, e nos mercados está a indústria de impressão offset, impressão de jornais, impressão de etiquetas, Impressão de embalagens rígidas, impressão de embalagens flexíveis, impressão digital, impressão de formulários,

indústria editorial, indústria metalomecânica, indústria têxtil, indústria alimentar e serviços.

Investigação, Desenvolvimento e Inovação

A SISTRADE é uma empresa certificada pelo Instituto Português de Acreditação (IPAC) na norma Portuguesa NP 4457 : 2007. Com a implementação da norma, foi possível sistematizar os processos de inovação, investigação e desenvolvimento da empresa.

Desde a sua fundação, a SISTRADE tem participado em projectos de investigação

com entidades do sistema científico nacional, como o INESC e a FEUP, procurando obter sinergias decorrentes da troca de conhecimento entre o mundo académico e o mundo empresarial.

Certificação de qualidade ISO 9001: 2008

A SISTRADE é uma empresa certificada pelo Instituto Português de Acreditação (IPAC) na norma ISO 9001 : 2008. A orientação para a qualidade dos produtos e serviços prestados aos clientes, levou a que a empresa implementasse esta



MERCADOS

ONDE PODE ENCONTRAR A SISTRADE

NA INDÚSTRIA GRÁFICA

- Impressão Offset
- Impressão de Jornais
- Impressão de Etiquetas
- Impressão de Embalagens Rígidas
- Impressão de Embalagens Flexíveis
- Indústria de Security Print
- Impressão Digital
- Impressão de Formulários
- Impressão de Envelopes
- Indústria Editorial

OUTRAS INDÚSTRIAS

- Indústria Metalomecânica
- Indústria Têxtil
- Indústria Extrusão de Plásticos
- Indústria Etiquetas Tecidas
- Indústria Alimentar
- Serviços

norma, sempre no sentido de aumentar a satisfação do cliente, bem como trabalhar no caminho da melhoria contínua.

Os valores que guiam a SISTRADE

Pelo facto de ser uma empresa de tecnologias de informação, o contacto com as mais recentes novidades tecnológicas é uma constante, não havendo qualquer diferença a nível tecnológico entre os gestores e os restantes colaboradores. A transmissão de valores na empresa é multi-direccional, chegando a todos de igual forma, destacando-se o espírito de equipa e entre-ajuda que influenciam a organização e o funcionamento da empresa. No percurso de crescimento da SISTRADE estão valores importantes como a capacidade de inovação, o espírito de equipa, a capacidade de melhorar continuamente, a criatividade, qualidade, transparência, responsabilidade, flexibilidade, ética profissional, humildade e disponibilidade. A empresa

SOLUÇÕES

DO MIS|ERP SISTRADE®

- Orçamentação
- Gestão Comercial
- CRM
- Gestão Financeira
- Gestão de Recursos Humanos
- Gestão de Imobilizado
- Gestão de Investigação Desenvolvimento e Inovação
- Stock & Compras
- Gestão da Produção
- MES - SCADA & Shop Floor Control
- Gestão de Energia
- Scheduling
- Mobile Picking
- Ebusiness
- JDF
- Balanced Scorecard
- Manutenção de Equipamentos
- Controlo de Qualidade
- Mobile Business
- Eco-Efficiency
- Web2Print
- Business Intelligence

portuguesa não esquece valores de natureza social, onde a solidariedade representa um valor importante, sem esquecer aspectos culturais como harmonia, preocupação com o ambiente e excelência nos processos desenvolvidos que representam um desafio de futuro.

Missão

A SISTRADE procura estabelecer parcerias com os clientes para obter resultados concretos, inovar e acrescentar valor através de decisões conjuntas num mercado electrónico cada vez mais competitivo. A empresa dá ênfase ao crescimento dos serviços/negócios, fazendo uso de tecnologias inovadoras, na satisfação total dos clientes e na realização e valorização dos seus quadros. A empresa entende que estes aspectos se traduzirão em valor acrescentado para os clientes, para os recursos humanos e para os accionistas.

Parceiros Tecnológicos

A SISTRADE têm desde a sua fundação, procurado estabelecer parcerias com múltiplas entidades com quem considera que existe um potencial sinérgico, pelo que a empresa mantém as suas portas abertas a parceiros estratégicos que possam dar novo fôlego ao desenvolvimento tecnológico. ➡

EMPRESAS INDUSTRIAIS DE IMPRESSÃO DE ETIQUETAS

QUE UTILIZAM O ERP SISTRADE®

HÁ ALGUNS BONS EXEMPLOS DE EMPRESAS QUE OPTARAM POR TRABALHAR COM O SISTEMA INTEGRADO DE GESTÃO EMPRESARIAL DA SISTRADE SOBRETUDO PORQUE NA ÁREA DE ORÇAMENTAÇÃO DE ETIQUETAS, LHE PERMITE FAZER TODA A DIFERENÇA FACE À CONCORRÊNCIA.



P

orque nos dias de hoje, sobretudo quando se vivem momentos de crise económica generalizada, as empresas necessitam de socorrer-se de todas as ferramentas possíveis para prestar aos seus clientes um serviço diferenciado, a SISTRADE está apta a fornecer o que de melhor existe na área de gestão e orçamentação. Várias empresas industriais, que independentemente do país onde se encontram, e dos mercados para onde trabalham, encontraram na SISTRADE o parceiro ideal para alavancar todo o negócio da área de etiquetagem e rotulagem.

Copidata PORTUGAL

A Copidata foi fundada em 1970 apostando na produção de formulários em papel contínuo para computador. Durante a sua actividade, a Copidata foi alargando o seu portefólio de formulários para todas as soluções que o mercado solicitava, com especial relevo para os envelopes, tornando-se líder nacional em ambas as áreas.

Em 2015, já integrada no grupo multinacional Printeos há 8 anos, a Copidata abriu um novo capítulo na sua história através da aquisição das unidades de negócio da Etiforma e da Lithoformas.

Hoje a Copidata lidera em áreas tão diferentes como os rótulos e etiquetas auto-adesivas, a bilhética, os toalhetes impressos para a restauração, os envelopes e formulários e é dos princi-

pais prestadores de serviços de personalização e gestão documental do mercado.

Em 2016, a Copidata decidiu adquirir o software Sistrade® MIS|ERP que vai permitir uma gestão integral de todos os departamentos e unidades de negócio, desde a orçamentação específica (parametrizada) por tipo de produto (etiquetas, formulários, envelopes, etc.), gestão de encomendas, facturação, compras a fornecedores, gestão de stocks, gestão das ordens de fabrico até à recolha de dados fabris via terminais fabris, entre outras funcionalidades.

www.copidata.com

Eikon PORTUGAL → CENTRO GRÁFICO, S.A.

A Eikon é uma das mais destacadas empresas gráficas portuguesas com actividade na área da rotulagem, nomeadamente rótulos frontais, adesivos e de suporte. A empresa trabalha actualmente com o Sistrade®, tendo adquirido este sistema depois de ter estudado todas as vantagens que poderia retirar da

→ A Herzog Etiketten KG não hesitou perante a possibilidade de passar a ter uma gestão integral de todos os departamentos desde a orçamentação específica por tipo de produto (etiquetas e rótulos), facturação...

de passar a ter uma gestão integral de todos os departamentos, desde a orçamentação específica por tipo de produto (etiquetas e rótulos), facturação, compras a fornecedores, gestão de stocks, gestão das ordens de fabrico até à recolha de dados via terminais fabris e aquisição de dados automática (via autómatos), entre outros. Esta empresa alemã, sediada em Rohrbach, não muito longe da Alsácia e Estrasburgo, no centro da Europa encontra-se num local estratégico a nível europeu, pelo que trabalha não só com clientes da Alemanha, Suíça, França, bem como com clientes da Polónia, Eslovénia, Turquia e Dubai. A Herzog Etiketten KG produz etiquetas auto-adesivas para a indústria de pneus, indústria química, indústria de alimentos e rótulos de vinho. www.herzogenetiketten.de

Infinitt Label, Lda.

PORTUGAL

Quem também adquiriu à SISTRADE o módulo de Gestão Comercial do Sistrade® foi a empresa Infinitt Label, que se dedica à

A Etilabel, uma das empresas do Grupo Ideal, especializada na impressão de etiquetas adesivas em flexografia e serigrafia adquiriu o sistema integrado de gestão empresarial português ERP MIS. Com esta decisão, a empresa passou a usar o Sistrade® em todas as áreas, desde a orçamentação até ao controlo e supervisão da produção, passando obviamente pela gestão de stocks, planeamento e expedição. www.etilabel.pt

Proempaquês Ltda

COLÔMBIA

É uma das maiores empresas industriais na área de impressão de embalagens flexíveis da Colômbia. Sediada em Bogotá e com mais de 35 anos de actividade na produção de etiquetas auto-adesivas e embalagens flexíveis para a indústria de alimentos, cosméticos, agro-químicos e farmacêuticos, a Proempaquês procurava uma solução tecnologicamente actualizada que lhe proporcionasse a automatização dos seus processos de negócio e organização interna, adequando-se às suas necessidades específicas. Com o Sistrade® é possível incorporar todos os tipos de trabalhos pretendidos pela empresa, permitindo uma gestão e controlo do processo comercial (fichas técnicas, orçamentos, facturação, CRM, etc.) e do processo produtivo, tal como a emissão de ordens de fabrico, recolha on-line da produção em todos os sectores da empresa, supervisão da produção e controlo de custos. www.proempaquês.com

Adhesivos Orcajada

ESPAÑA

Adhesivos Orcajada, S.A.L. é uma empresa industrial espanhola, localizada em Múrcia, de produção de etiquetas que possui uma equipa de mais de 100 colaboradores em vários departamentos. A empresa de tecnologia de impressão flexográfica oferece uma vasta gama de serviços, tornando possível a obtenção do produto acabado em melhores condições do mercado, tanto em qualidade como no preço. Após cuidada pesquisa de mercado e estudo de diferentes fornecedores de sistemas informação MIS/ERP, concluiu que a SISTRADE é o parceiro de negócio ideal pela sua flexibilidade e escalabilidade em termos de configuração bem como através das funcionalidades disponíveis para este sector específico da indústria de impressão de etiquetas. www.adhesivos-orcajada.es



sua utilização. A Eikon implementou o projecto através do Módulo de Orçamentação, seguido do de Gestão de Aprovisionamentos e controlo de Produção. Segundo os responsáveis da Eikon, este ERP "permitiu, à empresa ter na sua globalidade, um controlo de gestão nas várias áreas da empresa de forma muito detalhada." www.eikon.pt

Herzog Etiketten KG

ALEMANHA

A Herzog Etiketten KG é uma empresa alemã especializada na área de impressão de etiquetas auto-adesivas, que adquiriu recentemente o sistema integrado de gestão empresarial português - MIS/ERP Sistrade® – para a gestão da empresa. A Herzog Etiketten KG não hesitou perante a possibilidade

produção de etiquetas. Com a implementação deste sistema, a empresa pode agora gerir toda a actividade comercial, nomeadamente a orçamentação, facturação, expedição, bem como o controlo e acompanhamento de vendas, entre outras funcionalidades. Pelo facto do Sistrade® ser um MIS/ERP desenvolvido com base nas mais recentes ferramentas de engenharia informática, a empresa passa a ter acesso a todas as funcionalidades através de um acesso internet, facilitando a gestão a partir de qualquer lugar. www.infinittlabel.com

Etilabel

PORTUGAL → INDÚSTRIA E COMÉRCIO
DE ETIQUETAS E EMBALAGENS LDA

SISTRADÉ®

MIS | ERP 100% WEB BASED



GESTÃO DE STOCKS & COMPRAS

COMPRAS

- Gestão de fornecedores
- Tabelas de preços por regras de artigos e por fornecedor
- Requisições internas de necessidades de compra
- Workflow de aprovação de requisições
- Elaboração de ordem de compra a fornecedor e respectivo plano de entrega e distribuição
- Registo de factura de fornecedor para contabilização
- Gestão de subcontratos

GESTÃO DE STOCKS

- Recepção das compras efectuadas ao fornecedor
- Gestão dos diversos movimentos de materiais
- Imputação de materiais à ordem de fabrico
- Multi-armazém
- Inventário permanente e em tempo real
- Rastreabilidade total por artigo

ÁREA ADMINISTRATIVA & FINANCEIRA

CONTABILIDADE

- Contabilidade geral e analítica
- Normas Internacionais de contabilidade
- Mapas legais
- Lançamentos automáticos

RECURSOS HUMANOS

- Cadastro de colaboradores
- Processamento de salários
- Avaliação de desempenho

TESOURARIA

- Gestão de bancos e controlo letras
- Contas correntes de clientes/fornecedores
- Gestão de Pagamentos e de recebimentos

IMOBILIZADO

- Ficha individual dos activos
- Revalorizações, alienações, afectações
- Mapas legais

PRODUÇÃO

GESTÃO DE ORDENS DE FABRICO

- Estruturar os métodos de produção
- Planear e controlar as diversas fases de fabrico
- Acompanhamento das encomendas em produção, previsão de entrega e lançamento dos produtos em Stock
- Apuramento de custos de produção
- Análise de eficiências por Linha, Secção, Máquina e Empregado
- Redução de custos de produção
- Manutenção da Informação

SCHEDULING & MRP

- Programação em Gantt das ordens de fabrico
- Sequenciação de operações por drag & drop ou em formato tabular
- Programação assistida dos empregados
- Matriciamento de operações por empregados
- Indexação em tempo real aos inícios e fins da produção
- Análise de cargas e disponibilidade por recurso/máquina
- MRP – Material Requirement Planning
- Planeamento multi-utilizador

GESTÃO COMERCIAL & ORÇAMENTAÇÃO

ORÇAMENTAÇÃO

- Pedido de cotação
- Detalhe do trabalho
- Cálculo detalhado de custos
- Aplicação de margens
- Simulação de outras quantidades
- Workflow de aprovação
- Envio por e-mail para cliente

ENCOMENDAS DE CLIENTES

- Dados gerais do cliente
- Adjudicação do orçamento
- Definição de plano de entregas em espaços físico-temporais distintos
- Workflow de aprovação
- Geração automática de Ordem de Fabrico
- Confirmação de encomenda ao cliente

EXPEDIÇÃO

- Elaboração de plano de expedição
- Emissão automática de Guias de Remessa com base no plano de expedição
- Criação de Packing List
- Emissão de etiquetas identificativas
- Geração automática dos movimentos de stock

FACTURAÇÃO

- Elaboração de facturas, notas de crédito, notas de débito, pró-forma
- Lista de Guias de Remessa pendentes de facturação
- Software certificado DGCI
- Facturação Electrónica
- Facturação em bloco

CRM

- Plano previsional de vendas
- Calendarização de actividades da equipa de vendas
- Registo de comunicações, visitas, oportunidades de venda
- Serviço pós-venda
- Tableau de Bord com informação de performance

MANUTENÇÃO DE EQUIPAMENTOS

- Manutenção preventiva e curativa
- Gestão de custos de manutenção
- Planos de manutenção
- Gestão de *spares*

CONTROLO DE QUALIDADE

- Inspeção e ensaios
- Fichas técnicas de controlo
- Custos e gestão de não conformidades

MOBILE WAREHOUSE

- *Wireless* e *online device* (PDA/telemóvel)
- Inventário e gestão de materiais
- Criação de documentos de entrada e saída de materiais

MOBILE BUSINESS

- *Wireless* e *online device* (PDA/telemóvel)
- CRM *in the pocket*

E-BUSINESS / WEBPORTAL

- Na perspectiva dos clientes
- Na perspectiva dos fornecedores
- Informação *online*

JDF/CIP4

- Integração com pré-impressão
- Integração via JMF com máquinas de impressão
- Comunicação bidireccional

BSC – BALANCED SCORECARD

- Gestão integrada da empresa
- Gestão na perspectiva dos clientes, financeira, processos, inovação e crescimento

GESTÃO DE ENERGIA

- Monitorização de consumos energéticos
- Deslastre
- Controlo real de custos

SCADA

- Supervisão local ou remota e multi-fábrica;
- Informação em tempo real do estado de funcionamento da máquina
- Identificação dos empregados que estão a trabalhar na máquina
- Quantidades produzidas e rejeitadas
- Eventos e ocorrências por máquina e por ordem de fabrico
- Visualização das velocidades por máquina em tempo real
- Registo de paragens automáticas e respectivos motivos



RECOLHA DE DADOS E CUSTEIO

- Recolha de dados por touch screens
- Recolha de dados através de PLC (autómato)
- Controlo de qualidade do processo
- Rastreabilidade
- OEE – Overall Equipment Effectiveness
- Análise de rendimentos, produtividades

→ ETIQUETAS

Orçamentação de Etiquetas

→ Esta área da indústria gráfica é bastante específica pelo que a orçamentação tem que ter detalhes tão importantes como por exemplo, a utilização dos cortantes para além de um total controlo do tempo real de produção.



“Detalhar componente etiquetas”

→ Esta fase do cálculo permite simular como é que os rótulos serão produzidos. Para que tal seja possível, o sistema divide o ecrã em oito áreas distintas designadas por: geral, tintas, impressão/estampagem directa, estampagem por sobrecarga, aplicação cortante por sobrecarga, operações de pré-impressão e acabamentos, materiais e resumo de custos. Na secção “geral” o utilizador tem que responder a um conjunto de perguntas que vão permitir achar o respectivo custo. Entre as perguntas que constituem esta secção o utilizador insere por exemplo dados que permitem saber se o rótulo é rectangular pequeno ou rectangular médio, as vezes que cada exemplar irá ser produzido, o formato, o tipo de papel e adesivo a usar, as dificuldades do trabalho, a forma do rótulo definida pelo utilizador, (rectangular, oval, redondo, especial, etc.) o que poderá condicionar o cortante do trabalho, o tipo de cortante, e ainda a aplicação do cortante em sobrecarga, que permite que o utilizador escolha se o cortante será aplicado durante o processo de impressão ou numa 2ª máquina. A juntar a isto há detalhes que se referem por exemplo ao número máximo de reprodução horizontal das etiquetas a efectuar em



**Sistrade
ERP**
ETIQUETAS

“Manutenção de Cortantes”

→ Sobre a manutenção dos cortantes este programa tem uma opção que permite gerir os anteriormente usados na impressão de etiquetas. Ao entrar nesta opção, o utilizador tem acesso a um

ecrã com vários campos para escolher, mas a facilidade de utilização é grande porque existem campos obrigatórios como é por exemplo o código identificativo do cortante, que pode ser preenchido de forma assistida, aparecendo depois uma tabela com todos os tipos existentes. Também a forma geométrica do cortante pode ser preenchida de forma assistida tal como a largura do cortante. Num campo informativo é mostrada a imagem do cortante, caso haja algum já associado ao registo. Outro código que tem que ser preenchido respeita ao avanço que não é mais do que a dimensão do cortante em altura, bem como o número de etiquetas em largura, o número de etiquetas que o cortante corta em largura e o espaço entre etiquetas em largura. De fora não podia ficar o raio de curvatura dos cantos do cortante e ainda o valor de compra do mesmo. Neste último item, e de forma opcional, o utilizador tem à sua disposição uma parte referente ao documento associado à compra do cortante, podendo mesmo associar imagens que podem depois ser visualizadas.

paralelo, raio da curvatura, separação horizontal que indica os mm entre cada uma das etiquetas, número de produções, etc. Este campo faz uma previsão de quantas vezes se vai produzir o trabalho para a quantidade pedida.

Há neste programa uma parte referente ao número de chapas repetidas de um trabalho efectuado anteriormente e que podem ser aproveitadas e um outro que define a margem esquerda e direita da etiqueta, também conhecido como bandas de arrasto, bem como um campo sobre o diâmetro da bobina do produto acabado, também chamado de mandril. Sobre a impressão de etiquetas em bobina, o utilizador indica ao sistema o número de etiquetas que cada uma deverá ter e este calcula quantas bobinas serão necessárias.

De forma esmiuçada, o sistema oferece ainda dados sobre a quantidade de numerações variáveis que a etiqueta terá, se há estampagem, e em caso afirmativo, o tipo de estampagem a aplicar ao trabalho. Depois, há ainda uma área opcional de recálculo em que o sistema assume que o plano de estampagem é igual ao plano de impressão, se o trabalho terá ou não serigrafia e plastificação e caso haja plastificação do trabalho, que tipo levará.

“Simulação de cenários”

→ Como um jogo de computador, o sistema tem uma parte designada por “cenários”. E este passo é muito interessante já que aqui o utilizador pode ver as máquinas e cortantes e fazer a simulação do orçamento. Depois o sistema inicia os cálculos e apresenta todos os cenários possíveis mediante a máquina e cilindros e apresenta os custos. O utilizador selecciona o que pretende, clicando sobre o número de cenários. Por defeito a aplicação assume a máquina e o cilindro mediante o cenário escolhido mas o utilizador pode sempre escolher outros.

“Estampagem por sobrecarga”

→ Nesta secção é onde se define se a estampagem é feita fora da máquina de impressão. Caso seja na máquina de impressão, não aparecerão dados. Se houver mais do que uma máquina de estampar, o utilizador pode escolher em qual quer colocar o trabalho e o sistema dá informações sobre o plano de estampagem, representações, quantidade necessária com e sem estragos da película de estampagem na tiragem e na preparação, dificuldade do trabalho, os tempos e custos.



“Secção Tintas”

→ É nesta área que o utilizador indica quais as cores e onde, frente/verso, é que serão utilizadas para a realização do trabalho. Além das cores poderá indicar a serigrafia, verniz e cola. Nesta área existem 3 campos de selecção e que são os cálculos online, orçamentos sem rubricas e cores no verso para trabalhos em que tal seja necessário. Sempre que o utilizador seleccionar uma cor seja na frente ou verso, o sistema efectua o

cálculo do consumo e do valor, baseado nas g/m2 consumido e o preço kg. As cores podem ser definidas no geral, ou por rubricas, que têm cores diferentes. O sistema faz cálculo teórico do consumo, baseando-se na indicação da percentagem de tinta que cobre o trabalho, assim como, na quantidade necessária para a cobertura de 1 m2. Na secção “impressão/estampagem directa” o sistema identifica as máquinas disponíveis e as que não conseguem realizar o trabalho, seleccionando a primeira máquina válida. O utilizador poderá escolher outra

máquina desde que esta não tenha o símbolo do cadeado.

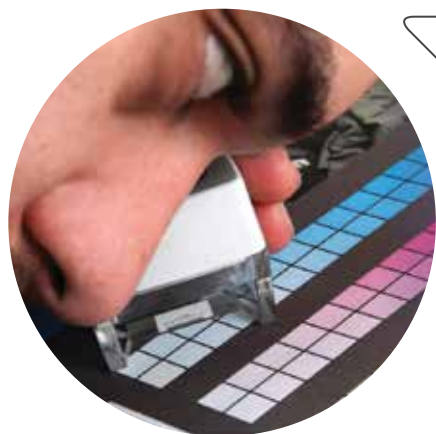
Depois da selecção, o sistema apresenta o plano de impressão, do cortante, de estampagem em linha e o de serigrafia. Ao aceder ao plano impresso, o sistema dá informação sobre o número máximo de etiquetas em paralelo e o espaço horizontal entre etiquetas, podendo estes dados serem alterados.

Com o plano do cortante, o utilizador obtém informações sobre o tamanho da etiqueta, do plano, margem direita /esquerda, separação horizontal, separação vertical, definido pela escolha do cilindro. Mas o sistema apresenta ainda dados sobre a mancha de impressão em mm e largura mínima da bobina, os cilindros que serão utilizados na impressão, estampagem e na serigrafia, os planos brutos e planos a produzir, os metros de papel e película necessários para a tiragem, estragos da preparação por cada cor, custo hora e custo adicional e velocidade da máquina e tempos na preparação e tiragem. Também aparece o preço por hora e respectivo valor.

→ ETIQUETAS

“Aplicação cortante por sobrecarga”

→ Nesta secção define-se se a aplicação cortante por sobrecarga é realizada fora da máquina de impressão. Se for na máquina de impressão, não aparecerão dados, mas se houver mais do que uma máquina para aplicação do cortante, o utilizador poderá escolher em qual pretende aplicar o cortante no trabalho. Após a máquina escolhida, o sistema dá informações sobre o plano do cortante, assim como representações, dificuldades e os tempos e custos.



“Operações de pré-impressão e acabamentos”

→ Durante a elaboração de um componente, o sistema tem por base o cálculo da área de impressão mas faz também o cálculo da fase de produção anterior à impressão – e que são a pré-impressão e as fases posteriores à impressão, como a rebobinagem, acabamentos e expedição. Estas operações aparecem organizadas por fases de fabrico. Para cada operação, o sistema irá sugerir alguns valores resultantes de fórmulas aplicadas a alguns dados já introduzidos, ou calculados nos passos anteriores, para que o sistema consiga calcular o custo e tempo previsto para cada uma das operações.

“Materiais”

→ Para além dos materiais previamente seleccionados, o sistema apresenta para cada um deles, a quantidade, preço unitário e valor, que o trabalho irá necessitar, organizando por fase de fabrico. Por exemplo, os materiais que o sistema mostra para a pré-impressão são as chapas.



“Resumo de custos”

→ Nesta secção são apresentados os valores do custo do componente dividido em secções, e por material ou serviços. O sistema apresenta também o peso em percentagem de um material ou serviço por cada fase de fabrico, assim como o peso do custo em percentagem de cada fase de fabrico. No final indica os valores totais, o preço unitário e o preço por milheiro.



“Valores do orçamento”

→ Após o utilizador especificar o detalhe de cada componente que constitui o trabalho definido no orçamento, deverá consultar os custos do trabalho, que aparecem agrupados mediante a sua natureza, assim como definir as margens a aplicar à cotação que pretende enviar ao seu cliente final. Para isso aceden-

do ao ecrã dos valores finais do documento, o utilizador poderá consultar a informação por estado ou data de inserção do documento em sistema, por cliente, pela sua origem (se é novo ou repetido), pelo título do trabalho, observações internas do documento, especificações do trabalho ou série.

“Valores detalhados de custos e margens financeiras”

→ Tal como resume a frase, aqui aparecem os custos de todos os componentes que constituem o trabalho, valores calculados pelo sistema e apresentados na coluna “valor” onde consta o total de custos referentes às máquinas de impressão, a tintas e vernizes, ao número de chapas a gastar, ao papel, às operações da produção do trabalho e de outros materiais necessários para a sua produção.

**Sistrade
ERP**
ORÇAMENTO



“Serviços/ materiais adicionais”

→ Existem situações em que o produto que é vendido ao cliente requer, para a sua produção, a aquisição de ferramentas específicas com custos significativos em que o seu valor não é incorporado no valor do produto final, mas é algo que por decisão do cliente é pago à parte. Esta situação ocorre muito em gráficas que usam cortantes ou gravuras que unicamente servem de apoio à elaboração do produto em causa sendo o seu custo suportado pelo cliente. Este custo é sempre colocado na primeira encomenda do produto em causa, não se voltando a repetir nas encomendas subsequentes do mesmo produto.



“Aplicação de Margens”

→ É nesta secção que o utilizador pode especificar as margens comerciais do trabalho que poderão estar associadas, não só à margem comercial da empresa, como também a margens de outras entidades intervenientes na venda, como vendedores ou agentes e instituições de seguros de crédito.



Sistrade
ERP
ORÇAMENTO

“Simulação de outras quantidades”

→ Sempre que seja solicitado à empresa um pedido de cotação de trabalho para mais do que uma quantidade, o utilizador não terá a necessidade de elaborar o detalhe do documento repetidamente. Para esta situação, o Sistrade® possui uma ferramenta que permitirá ao utilizador, elaborar o orçamento para apenas uma quantidade e replicar os resultados finais do documento tendo em conta as restantes quantidades solicitadas. Este processo poupa tempo e esforço na obtenção das novas cotações para o mesmo trabalho e para as novas quantidades pedidas.

“Indicadores Financeiros”

→ Alguns indicadores ajudarão o utilizador a interpretar de uma forma mais rigorosa os parciais de custos e de valores de venda, tais como a percentagem do custo total do trabalho, das matérias-primas, matérias subsidiárias e subcontratos ou a percentagem relativa ao valor de venda praticado, das matérias-primas, matérias subsidiárias e subcontratos. Aqui o utilizador pode ter acesso ao diferencial entre o valor de venda praticado e o custos definidos nos campos anteriores.

“Margens pré-definidas”

→ O sistema permite definir ainda um conjunto de margens a serem aplicadas. Sobre os valores finais do documento, o utilizador deverá guardar o mesmo e depois o sistema passará o orçamento para o estado de “registado”, (R) o que significa que sempre que queira consultar um orçamento que se encontre no estado R, este já se encontra valorizado, podendo prosseguir o documento no processo comercial da organização, que no caso poderá ser o envio da cotação ao cliente através da entidade oferta, ou então a aprovação interna do documento.



ESTE É UM MÓDULO QUE, COMO O PRÓPRIO NOME INDICA, VISA UMA FORMA SIMPLES DE PLANEAR A PRODUÇÃO DE TODAS AS MÁQUINAS, TENDO EM ATENÇÃO ASPECTOS COMO O TEMPO DE DURAÇÃO DE CADA OPERAÇÃO E CRITÉRIOS DE PLANEAMENTO. ESTE MÓDULO SÓ FUNCIONA SE HOUVER ENCOMENDAS ADJUDICADAS E PRONTAS A PRODUZIR.

PLANEAR A PRODUÇÃO

MONITORIZAR TODA A PRODUÇÃO DA FÁBRICA

O

utilizador pode, a qualquer momento, visualizar o planeamento e monitorizar, em tempo real, toda a produção da fábrica. Nesta opção designada por “Programar” o utilizador pode definir novos planos de produção, novos critérios, acrescentar ordens de fabrico, etc. Por norma é o gestor de produção, que tem permissão para aceder mas a opção de menu “Programar – Visualizar” permite também aos operadores e chefes de linha visualizar o plano de produção definido pelo gestor.

O utilizador tem acesso a um ecrã do planeamento, onde estão os recursos, que são as máquinas, o tempo, os dias e as horas. Aqui existem duas cores de fundo do diagrama, sendo que o castanho representa o tempo em que as máquinas não estão disponíveis para produzir, o que quer dizer que a linha de produção está parada, e a cor bege indica tempo disponível para produção. Isto é de facto uma forma muito simples de indicar ao utilizador em que pé se encontra a situação.

Também as ordens de fabrico podem ser observadas para que se veja o tempo de duração estimado de cada uma delas. O estado de cada ordem está legendado e pode ser actualizado em tempo real caso haja uma aquisição de dados em tempo real das próprias máquinas.

Mas imaginemos que o utilizador quer voltar ao menu principal. É possível fazê-lo? Claro que sim, já que este dispõe, no ecrã principal, de uma barra de ferramentas

que lhe permite não só voltar ao menu principal, como também refazer o calendário fabril, ver ordens de fabrico a planear, planeamento expedição, retirar ordens do planeamento, do mapa, refazer ou refrescar etc...

Há uma segunda fase da programação em que o ecrã apresenta um aspecto diferente onde aparecem todas as ordens de fabrico anteriormente seleccionadas sendo possível, em cada operação de cada ordem de fabrico, [des]seleccionar para a produção e alterar a máquina anteriormente definida no orçamento.

Um dado muito curioso é que nesta fase o utilizador pode dividir cada operação por várias máquinas, onde esta atribuição é percentual e permite escolher a máquina para cada uma das partes das operações.

Igualmente importante é a quarta fase da programação em que o utilizador tem acesso a uma lista em sequência de todas as operações a realizar, mas que podem ser alteradas. Depois de terminada esta fase, a aplicação apresenta o resul-

tado final, embora possa retirar ordens de fabrico do planeamento ou mesmo algumas ordens de produção, que estão escalonadas.

Para quem pensa que algumas fases podem passar em branco, o programa trata de garantir que tudo é executado de forma simples e faseada. Por exemplo, nas definições do planeamento, o utilizador pode definir aspectos visuais através de uma janela que aparece com alguns parâmetros.

Um elemento importante em tudo isto é o mapa de planeamento em que o utilizador visualiza e imprime o mapa, tendo em conta um determinado intervalo de tempo. Para obter o mapa, o utilizador tem que seguir passos lógicos, preenchendo os filtros nos campos que podem ser obrigatórios, ou não, de modo a obter um mapa com datas entre as quais pretende os dados, com critérios de pesqui-



→ Para quem pensa que algumas fases podem passar em branco, o programa garante que tudo é executado de forma simples e faseada.

sa, seleccionando o modo como o deseja visualizar. Nesta área o utilizador pode seleccionar uma das diferentes opções da barra de ferramentas que lhe permitem aceder a um mapa em PDF, em Excel ou em Report Server.

Barra de ferramentas do écran mapa de planeamento:

Estando tudo pensado neste programa, o sistema só permite que uma operação seja alocada em recursos onde possa ser realizada, evitando assim possíveis erros, como por exemplo, colocar um trabalho de acabamento num recurso de pré-impressão. Claro que, se for necessário, existe uma validação de recursos para onde se pode arrastar uma operação que é feita tendo em conta os recursos alternativos.

É óbvio que todas estas alterações só têm efeito após o utilizador clicar no botão "refrescar o planeamento".

Como possibilidade surge também o que se chama de "bloquear ordem de fabrico em data e hora", no menu de atalho com as opções disponíveis e onde se inscreve uma opção "fixar / libertar".

Existe neste programa partes muito específicas, mas à medida que o utilizador vai tomando contacto com ele, apercebe-se que a lógica é regra. Por exemplo, para desbloquear basta efectuar o mesmo processo mas deixando o

MULTI-UTILIZADOR

NO PLANEAMENTO DA PRODUÇÃO

QUANDO SE PENSA NUM PLANEAMENTO MULTI-UTILIZADOR, está a indicar-se que o planeamento da produção pode ser feito por mais do que uma pessoa e por isso, o sistema controla o momento em que cada uma está a efectuar o recálculo do planeamento, impedindo os restantes utilizadores de efectuarem alterações

ao planeamento. Este controlo quando detecta alterações mostra aos restantes utilizadores uma mensagem. Para além disto, o controlo de multi-utilizador foi alargado a funcionalidades como as de "ordens de fabrico a planear" e "retirar ordens de fabrico do planeamento". Desta forma, sempre que um utilizador

accede a essas funcionalidades, o sistema valida se estão a ser realizadas alterações por outro utilizador, alertando o utilizador corrente para esse facto e redireccionando-o para o Gantt, não permitindo desta forma efectuar qualquer alteração até que o outro utilizador termine.

→ PLANEAMENTO E GESTÃO INDUSTRIAL

campo data/hora vazio. É possível, também, fixar uma única operação no tempo de forma a se definir o início da operação. Para que o utilizador perceba onde está uma ordem de fabrico, no meio de tantas outras, existe uma funcionalidade para colocar em destaque um determinado trabalho, disponível através da opção “evidenciar ordem de fabrico” no menu de atalho. Para além disto, o programa permite incluir observações por operação, e o utilizador pode descrever o que mais lhe interessa. Uma nota importante é que aqui o recálculo do planeamento não é automático, e por isso o utilizador deve seleccionar a opção de recálculo do planeamento.

Para efectuar alterações, existe uma opção que permite ao utilizador alterar a percentagem de conclusão de uma operação anterior, o que tem como consequência um ajuste do início da operação seguinte. Quem trabalha na área gráfica sabe bem da importância de consulta de uma folha de obra a partir do planeamento e aqui o acesso a esta, faz-se através do menu de atalho. Os mapas que aparecem para consulta são os que estão configurados para a ordem de fabrico.

Possível é também definir a sequência e percentagem do planeamento por componente através de uma opção do menu.



O planeamento serve-se desta configuração para fazer as sequências das operações e definir a percentagem de conclusão de uma operação para que se possa iniciar a seguinte operação. No planeamento da produção é possível ajustar a percentagem de conclusão de operação através da opção “percentagem de operação anterior”.

Um utilizador pode efectuar alterações e configurar o sistema para esse efeito mas em algumas áreas ou recursos em que tal não é possível, é mostrado um símbolo de proibido.

Sobre a possibilidade de identificar que ordens de fabrico foram incluídas ao planeamento na opção de “definição do planeamento” é possível indicar se no processo de inclusão as OF's são marcadas com um identificador. Mas a opção

“retirar marcador” também existe sendo possível retirar a marca da operação seleccionada ou de todas as operações da ordem de fabrico do recurso.

Previsão de recepção de material para a OF

No planeamento da produção, e para os recursos de impressão, o sistema analisa a previsão de recepções de material, com uma data mínima, para a ordem de fabrico e assinala com a cor magenta as operações que estejam escalonadas com data anterior à data prevista de recepção do material.

Planeamento por ordens de fabrico

Esta opção permite ao utilizador visualizar e imprimir o planeamento por ordem de fabrico para um determinado intervalo de tempo. Os passos lógicos a seguir para se gerar o planeamento por ordem de fabrico implicam preencher os campos indicando a data de início e a data do fim. É possível também introduzir uma data clicando no botão “calendário” e seleccionando um dia. Num passo igualmente lógico devem ser estabelecidos critérios de pesquisa, e o utilizador deve seleccionar o modo como deseja visualizar o mapa, se em PDF se em Excel ou Report Server. Depois de seleccionar o modo de apresentação, será então apresentado um mapa. ←

SCADA & SHOP FLOOR CONTROL

A SISTRADE TEM UMA ÁREA DE NEGÓCIO

que visa a implementação de soluções tecnológicas de aquisição de dados, supervisão industrial, planeamento e controlo da produção e que tem o nome de Sistrade SCADA & Shop Floor Control, que poderá ser entendido também como um MES (Manufacturing Execution System). As funcionalidades do SCADA

permitem monitorizar e supervisionar os dispositivos de aquisição de dados dos diferentes intervenientes do processo de fabrico, podendo actuar no campo através de controladores de entradas/ saídas remotas ou controladores lógicos programáveis (PLCs - Programmable Logic Controller). Os sistemas de informação orientados para o Shop Floor Control

são softwares que permitem planear ordens de fabrico e acompanhar o processo produtivo em tempo real, controlar a movimentação de materiais e por consequência fazer um controlo de produção mais eficiente. O SCADA acaba por ser um complemento aos sistemas de gestão e controlo da produção.

NOVIDADES IMPRESSÃO DE ETIQUETAS & RÓTULOS

AS MELHORIAS E DESENVOLVIMENTOS!

A SISTRADE investe desde sempre na melhoria dos seus programas e em novas funcionalidades que beneficiem os clientes, apresentando agora várias funcionalidades/melhorias que foram disponibilizadas nas actualizações periódicas do ERP Sistrade®. No caso das etiquetas e no que se refere a optimizações, a secção das operações foi “standardizada”, de modo a ficar coerente com os outros componentes, por exemplo, o offset. Agora as operações podem ser marcadas como subcontratadas e isto permite a introdução de observações. Outra das novas funcionalidades é a apresentação dos cilindros disponíveis no orçamento, de forma a mostrar 20 registos por linha, o sistema passa a ir buscar os cilindros disponíveis para cada máquina à nova estrutura criada.

Assim, os orçamentos passam a validar a quantidade de cilindros com o número de cores. Isto significa que, se temos um conjunto de 5 cilindros de uma determinada medida e queremos fazer um orçamento com 6 cores, o sistema não mostra os cilindros em questão. Sobre os cortantes, as melhorias introduzidas estão relacionadas com a definição manual do custo do cortante. O sistema permite por formulação e mediante o tipo de cortante por configuração, estipular uma fórmula para calcular o valor do cortante. Quando o utilizador sabe previamente o valor exacto do cortante, vai ao material e coloca este valor. Outra melhoria refere-se à criação do plano do cortante em sobrecarga. Quando existe um trabalho com estampagem por sobrecarga, o sistema valida o plano do cortante com o plano

→ Na opção das múltiplas passagens o sistema permite passar um trabalho na máquina mais do que uma vez, resolvendo assim situações em que é necessário mais cores do que a máquina suporta.

passagens o sistema permite passar um trabalho na máquina mais do que uma vez, resolvendo assim situações em que é necessário mais cores do que a máquina suporta. Na orçamentação de etiquetas e rótulos foi introduzida uma segunda gravura nos materiais e na optimização do cálculo, sendo possível configurar a máquina que estampa duas áreas distintas com duas películas diferentes. ←

de estampagem. No que se refere às tintas, existe uma funcionalidade que permite alterar preços na orçamentação de rótulos podendo colocar um preço diferente da parametrização definida. Na opção das múltiplas



NORMA GS1

A norma GS1 permite o comércio transparente e eficiente de produtos, serviços e informações entre todas as partes envolvidas na cadeia de distribuição: fabricantes, distribuidores, grossistas, transportadores entre outros, resultando numa cadeia de distribuição mais rápida, mais eficiente, menos complexa e menos onerosa, permitindo que as organizações se concentrem em como usar a informação em vez de se concentrar em como obter a informação. Considerando todos os benefícios da norma GS1, a SISTRADE incorporou-o no MIS | ERP Sistrade® como um novo módulo para apoio à logística.



- Possibilidade de configurar até 5 tipos de etiquetas de identificação;
- Possibilidade de configurar etiquetas de identificação padrão a ser utilizadas por todos os clientes ou etiquetas específicas por cliente;
- Configuração de diferentes layouts de etiquetas de identificação, por tipo de etiqueta e por cliente;
- Etiquetas de identificação com código de barras GS1 impressas de padrão [EAN 128];
- Tratamento especial para a emissão de etiqueta de numeração a aplicar em cada rolo de acordo com a comissão de controle vitivinícola;
- Permite a geração do código GTIN de acordo com a norma GS1 para produtos acabados que requerem a identificação GS1.

ONDE ESTÁ A SISTRADE:

→ SISTRADE PORTO

Travessa da Prelada, 511
4250-380 Porto, Portugal

T.: +351 226 153 600 **F.:** +351 226 153 699

 Call to Sistrade

porto@sistrade.com

→ SISTRADE LISBOA

Av António Augusto de Aguiar nº148, 4ºC
1050-021 Lisboa, Portugal

T.: +351 211 643 031

lisboa@sistrade.com

→ SISTRADE MADRID

Ribera del Loira, 46 - Bloque 2, Planta 0
28042 Madrid, Espanha

T.: +34 91 503 0083

madrid@sistrade.com

→ SISTRADE FRANKFURT

Dornhofstr. 34

63263 Neu-Isenburg - Alemanha

T.: +49 (0)6102 81 2545

frankfurt@sistrade.com

→ SISTRADE VARSÓVIA

Al. Niepodleglosci 69, 7. floor
02-626, Varsóvia, Polónia

T.: +48 606 744 996

warsaw@sistrade.com

→ SISTRADE LJUBLJANA

Rozna dolina, Cesta II/29
1000 Ljubljana, Eslovénia

T.: +386 40 646 753

ljubljana@sistrade.com

→ SISTRADE ABU DHABI

Al Hilal Bank Building - Falah Street,
PO Box 129 354, Abu Dhabi, UAE

T.: +971 (0) 249 302 97

abudhabi@sistrade.com

→ SISTRADE ISTAMBUL

Dikilitaş - Hakki Yeten Cad. Selenium Plaza
No:10/C Kat:6 Fulya

34349 Beşiktaş / Istambul - Turquia

T.: +90 212 381 87 35

istanbul@sistrade.com

→ SISTRADE PARIS

Zone Orlytech Batiment 516

1 allée du commandant Mouchotte

Paray-Vieille Poste / 91550 Paris - France

T.: +33 (0) 1 73 05 22 19

paris@sistrade.com

SisTrade®
Software Consulting, S.A.

INOVAÇÃO

SOFTWARE FOR LABELS