

ИННОВАЦИИ

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ПЕЧАТИ ЭТИКЕТОК

ЗНАЧЕНИЕ ПРОГРАММНОГО
ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ!

- ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ ←
- СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ ←
- ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ←
- УЛУЧШЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ←
- ОПЕРЕЖЕНИЕ ←
- КОНКУРЕНТОВ ←

НОВОСТИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Клиенты, которые инвестируют
в свое будущее!



ПЕЧАТЬ ЭТИКЕТОК
УЛУЧШЕНИЯ И РАЗВИТИЯ!

→ **BI SISTRADE**

ПОДРОБНЕЕ О SISTRADE?

SISTRADE – Software Consulting, S.A. это международная компания, специализирующейся на разработке программного обеспечения и в оказании консультационных услуг для различных областей деятельности, особенно, промышленности и сферы услуг.

Деятельность SISTRADE направлена на предоставление для организаций информационно-технологических решений, на основе новейших технологий, чтобы компании могли воспользоваться инновационными решениями для управления, позволяя не только хорошие внутреннее управление, но и увеличение связи с партнерами в рамках электронной коммерции, а также онлайн инструменты для совместной работы. Компания из Португалии, Порту, гордится командой специалистов в разработке веб-основанного программного обеспечения, а также знанием различных бизнес-процессов, и в настоящее время является ведущим поставщиком программного обеспечения для управления для промышленности и сферы услуг. Навыки разработаны компанией Sistrade позволяют осуществлять решения в организациях с реальной добавленной стоимостью.

Решения

Среди решений MIS|ERP Sistrade® находятся калькуляция, коммерческое управление, управление финансами, управление персоналом, управление основными средствами, управление исследованиями, разработками и инновациями, запасы и закупки, управление производством, SCADA & управление производством, управление энергоснабжением, планирование, мобильный сбор, e-бизнес, стандарт JDF, сбалансированная система показателей, управление техническим обслуживанием оборудования, контроль качества, мобильный бизнес, управление проектами, которые предназначены для таких рынков, как, офсетная печать, печать газет, печать этикеток, печать жестких упаковок, печать гибких упаковок, цифровая печать,

печать форм, печать конвертов, тканые этикетки, издательская промышленность, металлообрабатывающая промышленность, текстильная промышленность, пищевая промышленность, переработка полимеров методом экструзии и услуги.

Инновации, исследования и разработки

SISTRADE сертифицированная по стандарту NP 4457:2007 Португальским институтом по аккредитации (IPAC). Внедрение стандарта позволило систематизировать процессы инноваций, исследований и развития бизнеса.

С момента своего основания, SISTRADE принимает участие в исследовательских проектах со многими подразделениями национальной научной системы, такими как INESC (Институт Систем И Компьютерной Инженерии) и FEUP (Инженерный Факультет Университета Порту), ища взаимодействий, возникающих в результате обмена информацией между научными и деловыми кругами.

Сертификат качества ISO 9001: 2008



СЕКТОРЫ РЫНКА

ГДЕ ВЫ МОЖЕТЕ НАЙТИ SISTRADE

ПОЛИГРАФИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

- Офсетная печать
- Печать газет
- Печать этикеток
- Печать жестких упаковок
- Печать гибких упаковок
- Цифровая печать
- Защищенная полиграфия
- Печать форм
- Печать конвертов
- Издательская промышленность

ДРУГИЕ ОТРАСЛИ

- Металлообрабатывающая промышленность
- Тканые этикетки
- Текстильная промышленность
- Переработка полимеров методом экструзии
- Пищевая промышленность
- Услуги

SISTRADE сертифицирована по стандарту ISO 9001: 2008. Цель предоставления клиентам продуктов и услуг самого высокого качества, привела компанию к реализации этого стандарта. Компания всегда стремится повысить удовлетворенность клиентов, а также работать по пути непрерывного совершенствования.

Ценности компании

В SISTRADE, компании информационных технологий, контакт с самыми последними и современными технологиями является постоянный, и в техническом уровне нет никакой разницы между руководителями и остальными сотрудниками. Благодаря оперативной кадровой службе, передача ценностей компании является разнонаправленной. Рост компании зависит от важных ценностей, таких как: инновационный потенциал, командный дух, непрерывное совершенствование, творчество, качество, прозрачность, ответственность, гибкость, профессиональная этика, скромность и доступность. Целью также является представление социальных ценностей компании, где солидарность играет важную роль. Культурные ценности и аспекты, как гармония, озабоченность состоянием

РЕШЕНИЯ

MIS|ERP SISTRADE®


- Калькуляции
- Коммерческое управление
- Управление финансами
- Управление персоналом
- Управление основными средствами
- Управление исследованиями, разработками и инновациями
- Запасы и закупки
- Управление производством
- SCADA & Управление производством
- Управление энергопитанием
- Планирование
- Мобильный сбор
- E-бизнес
- Стандарт JDF
- Сбалансированная система показателей
- Управление техническим обслуживанием оборудования
- Контроль качества
- Мобильный бизнес
- Управление электропитанием
- Business Intelligence
- Web2Print
- Эко-эффективность

окружающей среды и превосходство также являются вызовом для нашей компании.

Миссия

SISTRADE стремится к установлению партнерских отношений с клиентами, для получения конкретных результатов, инновации и добавления ценности на основе совместных решений на все более и более конкурентном электронном рынке. Компания подчеркивает рост бизнеса, в использовании инновационных технологий, которые полностью удовлетворяют наших клиентов и наших сотрудников. Эти аспекты будут становить добавленную ценность для наших клиентов, наших сотрудников, и для наших акционеров.

Технологические партнеры

SISTRADE, с момента ее основания, стремится установить партнерские отношения с различными организациями, которые считают, что есть потенциал для взаимодействия, поэтому SISTRADE держит свои двери открытыми для стратегических партнеров, которые могут принести глоток свежего воздуха в технологическое развитие. 

ПРЕДПРИЯТИЯ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПЕЧАТИ

КОТОРЫЕ ИСПОЛЬЗУЮТ ERP SISTRADE®

Есть несколько хороших примеров компаний, которые выбрали работу с интегрированной системой управления предприятием Sistrade, в основном, потому что область калькуляции этикеток является решающим фактором, позволяя гораздо больше преимуществ по сравнению с конкурентами.



В

настоящее время, особенно во время широкомасштабного экономического кризиса, компаниям необходимо воспользоваться всеми возможными инструментами, для того, чтобы предоставлять своим клиентам дифференцированные услуги, поэтому SISTRADE предоставляет наилучшие существующие решения в области управления и калькуляции.

Различные промышленные предприятия, независимо от страны или рынка, в Sistrade нашли идеального партнера для расширения всего бизнеса производства этикеток.

Copidata ПОРТУГАЛИЯ

Copidata была основана в 1970 году как производитель формуляров для компьютера. В ходе своей деятельности, Copidata начала предоставлять все решения, требуемые на рынке, с особым акцентом на конверты, и стала национальным лидером в обеих областях. В 2015 году, интегрирована в многонациональную группу Printeos в течение 8 лет, Copidata открыла новую главу в своей истории, путем приобретения компаний Etiforma и Lithoformas. Сегодня Copidata является лидером в таких областях, как этикетки и наклейки, билеты, печать на салфетках,

конверты и формуляры и является одним из основных поставщиков услуг по персонализации и управления документами на рынке. В 2016 году, Copidata решила приобрести решение MIS|ERP Sistrade®, которое позволяет управлять всеми бизнес-процессами, такими как калькуляция сложных продуктов (этикетки), выставление счетов, покупки, управление запасами, управление производственными заказами, сбор производственных данных, управление финансами и другие.

www.copidata.com

Eikon ПОРТУГАЛИЯ

Eikon - это компания полиграфической промышленности, которая работает в области печати этикеток, включая передние этикетки, самоклеящиеся этикетки и рекламные этикетки. В настоящее время компания работает с Sistrade®, купив эту систему после

→ I Herzog Etiketten KG использовала возможность введения комплексного управления всеми отделами, от конкретной калькуляции, параметризованной по типу продукта – этикетки или наклейки...

ketten KG использовала возможность введения комплексного управления всеми отделами, от конкретной калькуляции (параметризованная) по типу продукта (этикетки и наклейки), выставления счетов, закупок у поставщиков, управления заказами, управления производственными заказами, до сбора производственных данных с помощью промышленной автоматизации и автоматического получения данных (с помощью ПЛК) и другие. Главный офис компании находится в Рорбах, недалеко от Эльзаса и Страсбурга, в центре Европы, что является лучшим местом для работы с клиентами из Германии, Швейцарии, Франции, Польши, Словении, Турции и Дубая. Herzog Etiketten KG производит самоклеящиеся этикетки для шинной промышленности, химической промышленности, пищевые и винные этикетки. www.herzogetiketten.de

Etilabel ПОРТУГАЛИЯ

Etilabel - компания группы Ideal, специализирующаяся на флексографской и трафаретной печати этикеток, приобрела португальскую интегрированную систему управления бизнесом MIS|ERP. В результате, компания использует Sistrade® во всех сферах деятельности компании, начиная от калькуляции до управления производством и контроля, очевидно, также для управления запасами, планирования и доставки. www.etilabel.pt

Proempaquas Ltda КОЛУМБИЯ

Proempaquas Ltda является одной из крупнейших промышленных компаний в области печати гибкой упаковки в Колумбии. С главным офисом компании в Боготе и с более чем 35-летним опытом в производстве самоклеящихся этикеток и гибкой упаковки для пищевой, косметической, агрохимической и фармацевтической промышленности, компания Proempaquas искала на рынке технологически нового решения, которое предоставит автоматизацию бизнес-процессов и внутреннюю организацию, приспособившись к специфическим потребностям. Использование Sistrade® позволяет объединить все существующие бизнес-процессы, позволяя управление и контроль бизнес-процессов (технические паспорта, калькуляции, выставление счетов-фактур, CRM, и т.д.) и производственных процессов, таких как выдача производственных заказов, он-лайн сбор производственных данных во всех секторах компании, производственного контроля, контроля затрат.

www.proempaquas.com ←



изучения всех преимуществ, которые могут быть получены используя систему. Eikon начала реализацию проекта с модуля калькуляции, а затем управления закупками и контроля производства. По данным руководства Eikon, ERP “позволило нам иметь очень подробный управленческий контроль в различных сферах деятельности компании.” www.eikon.pt

Herzog Etiketten KG ГЕРМАНИЯ

Herzog Etiketten KG немецкая компания, специализирующаяся в области печати самоклеящихся этикеток, приобрела Португальскую интегрированную систему управления предприятием - MIS|ERP Sistrade® – для управления компанией. Herzog Eti-

Infinit Label, Lda. ПОРТУГАЛИЯ

Компания, производящая этикетки Infinit Label, была еще одним покупателем модуля коммерческого управления Sistrade®. Внедрение системы позволило управлять всей коммерческой деятельностью компании, включая калькуляцию, выставление счетов, доставку, а также управление и контроль продаж, и другие функции. Учитывая, что Sistrade® это MIS|ERP на основе новейших средств вычислительной техники, компания имеет доступ ко всем функциям через интернет, что облегчает управление бизнесом из любой точки мира. www.infinitlabel.com

→ SISTRADE WORKFLOW

SISTRADE®

MIS|ERP 100% ВЕБ



УПРАВЛЕНИЕ ЗАПАСАМИ И ЗАКУПКАМИ



ЗАКУПКИ

- Управление поставщиками
- Прейскуранты в зависимости от правил товара и поставщиков
- Внутренние запросы потребностей покупки
- Рабочий процесс утверждения запросов
- Подготовка заказа на закупку у поставщика и план его доставки и распределения
- Запись счета-фактуры поставщика в бухгалтерский учет
- Управление субподрядом

ЗАПАСЫ

- Прием закупок от поставщика
- Управление различными движениями материалов
- Приписывание материалов для производственного заказа
- Несколько складов
- Непрерывный учет запасов в режиме реального времени
- Полное отслеживание каждого материала

АДМИНИСТРАТИВНАЯ И ФИНАНСОВАЯ СФЕРА

БУХГАЛТЕРСКИЙ УЧЕТ

- Общий и аналитический бухгалтерский учет
- Международные стандарты бухгалтерского учета
- Правовые отчеты
- Автоматические записи

УПРАВЛЕНИЕ ПЕРСОНАЛОМ

- Реестр сотрудников
- Расчет заработной платы
- Оценка производительности

ОТДЕЛ КАЗНАЧЕЙСТВА

- Управление банками и контроль векселей
- Текущие счета клиента/поставщика
- Управление платежами и поступлениями

ОСНОВНЫЕ СРЕДСТВА

- Индивидуальный учет основных средств
- Переоценки, выбытия, распределения
- Правовые отчеты

ПРОИЗВОДСТВО

УПРАВЛЕНИЕ П.З.

- Организация производственных методов
- Планирование и контроль различных этапов производства
- Мониторинг заказов в производстве, планирование поставок и ввод материалов на склад
- Урегулирование производственных затрат
- Анализ эффективности каждой линии, раздела, машины и сотрудника
- Снижение производственных затрат
- Управление информацией

ПЛАНИРОВАНИЕ И MRP

- Планирование производственных заказов в диаграмме Ганта
- Последовательность операций способом перетаскивания и отпуска или в табличном формате
- Помощь в планировании персонала
- Матричное планирование операций на сотрудников
- Индексация начала и конца производства в режиме реального времени
- Анализ нагрузки и доступа на ресурс/машину
- MRP – планирование потребности в материалах
- Многопользовательское планирование

КОММЕРЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ И КАЛЬКУЛЯЦИИ

КАЛЬКУЛЯЦИИ

- Запрос предложения
- Подробная информация о работе
- Подробный расчет затрат
- Применение маржей
- Моделирование различных количеств
- Рабочий процесс утверждения
- Отправка клиентом по электронной почте

ОТПРАВКА

- Разработка плана отправки
- Автоматическая выдача накладных на основе плана отправки
- Создание упаковочного листа
- Выдача идентификационных этикеток
- Автоматическое создание движений запасов

ВЫСТАВЛЕНИЕ СЧЕТОВ-ФАКТУР

- Подготовка счетов-фактур, кредитных нот, дебетовых авизо, счетов-фактур проформа
- Список накладных в ожидании выставления счета-фактуры
- Сертифицированное программное обеспечение
- Электронное выставление счетов-фактур
- Выставление счетов-фактур для группы

CRM

- План прогноз продаж
- Планирование деятельности отдела продаж
- Реестр сообщений, визитов, возможностей продаж
- Послепродажное обслуживание
- Инструментальная панель с информацией производительности

ЗАКАЗЫ КЛИЕНТОВ

- Общие данные клиентов
- Утверждение калькуляции
- Определение плана поставок в различные места и время
- Рабочий процесс утверждения
- Автоматическое создание производственного заказа
- Подтверждение заказа для клиента

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Профилактическое и корректирующее техническое обслуживание
- Управление затратами на обслуживание
- Планы технического обслуживания
- Управление запасными частями

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- Проверка и испытания
- Технические паспорта контроля
- Затраты и управление несоответствиями

МОБИЛЬНЫЙ СБОР

- Беспроводные и интернет-устройства (КПК/мобильный телефон)
- Инвентаризация и управление материалами
- Создание документов ввода и выхода материалов

МОБИЛЬНЫЙ БИЗНЕС

- Беспроводные и интернет-устройства (КПК/мобильный телефон)
- CRM «в кармане»

E-БИЗНЕС/WEBPORTAL

- С точки зрения клиентов
- С точки зрения поставщиков
- Онлайн информация

JDF/CIP4

- Интеграция с допечатной подготовкой
- Интеграция через JMF с печатными машинами
- Двухсторонняя связь

BSC – СБАЛАНСИРОВАННАЯ СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

- Интегрированное управление компанией
- Управление с точки зрения клиентов, финансов, процессов, инноваций и роста

УПРАВЛЕНИЕ ЭНЕРГОПИТАНИЕМ

- Мониторинг потребления электроэнергии
- Прерывание питания
- Реальный контроль расходов

SCADA

- Локальный или удаленный надзор, несколько заводов
- Информация в режиме реального времени о состоянии работы машины
- Идентификация сотрудников, которые работают на машине
- Произведенное и отброшенное количество
- События и операции на машину и производственный заказ
- Отображение скорости на каждую машину в режиме реального времени
- Запись автоматических простоев и их причины



СБОР ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ДАННЫХ И РАСЧЕТ СЕБЕСТОИМОСТИ

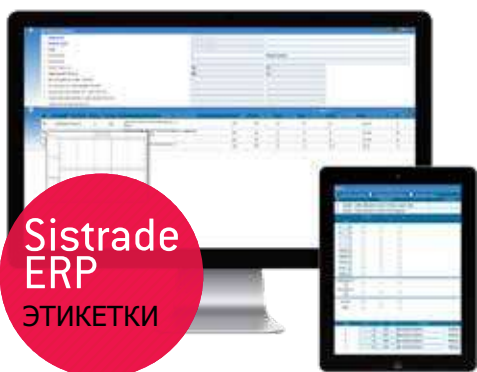
- Сбор производственных данных с помощью сенсорных экранов
- Сбор производственных данных с помощью ПЛК
- Контроль качества процесса
- Прослеживаемость
- OEE – Общая эффективность оборудования
- Анализ доходов, производительности

→ ЭТИКЕТКИ

Калькуляция

этикеток

→ Это очень специфичная область полиграфической промышленности, имея на виду, что калькуляции должны включать важные детали, такие как, например, использование режущих инструментов и полный контроль фактического времени производства.



Режущие инструменты

→ Можно управлять всеми ранее использованными режущими инструментами. В этой опции, пользователь имеет доступ к экрану с различными полями, но она очень

проста в использовании, потому что существуют обязательные поля, такие как идентификационный код режущего инструмента в системе, которые могут быть заполнены с помощью всплывающей таблицы со всеми существующими типами. Кроме того, геометрическая форма режущего инструмента может быть заполнена с помощью всплывающей таблицы, как и его ширина. Информационное поле отображает изображение режущего инструмента, если оно существует. Другие коды для заполнения это длина подачи, также число этикеток в ширине, число этикеток вырезанных в ширине и расстояние между метками в ширине. Необходимо заполнить радиус кривизны углов режущего инструмента и его покупную стоимость. В последнем поле пользователь может указать документ о покупке режущего инструмента и изображения, которые могут быть просмотрены.

Спецификация компонента этикеток

→ Этот этап расчета позволяет моделировать процесс производства этикеток. Для этого, система делит экран на восемь отдельных разделов: общие, краски, прямая печать/тиснение, автономное тиснение, автономное применение резки, предпечатная подготовка и отделочные операции, материалы и резюме расходов. В разделе «Общие» пользователь должен ответить на вопросы, которые помогут определить стоимость. Обычно пользователь должен указать форму и размер этикетки, число копий каждого элемента, формат, тип бумаги и клея для использования, трудности работы, форму наклейки (прямоугольная, овальная, круглая, специальная и т.д.), что может повлиять на резку работы, тип резки, и автономное применение резки, что позволяет пользователю выбрать применение резки во время процесса печати или во второй машине. Кроме того, существуют детали связанные с максимальным числом горизонтального воспроизведения

Моделирование сценариев

→ Точно так же как в компьютерных играх, система имеет раздел под названием «сценарии». Это очень интересный шаг, потому что здесь пользователь может просматривать машины и режущие инструменты, и может сделать моделирование калькуляции. Тогда система начинает расчет и предоставляет все возможные сценарии, в соответствии с машиной и цилиндром, и представляет расходы. Пользователь может выбрать нужный сценарий, нажав на его номер. Система предполагает машину и цилиндр в соответствии с выбранным сценарием, но пользователь

параллельных этикеток, радиусом кривизны, горизонтальным разделением, которое указывает расстояние в мм между этикетками, число производств, и т.д. Существует возможность просмотра, сколько раз работа должна быть произведена для получения запрошенного количества. Пользователь может просматривать число повторных пластин предыдущей работы, которые могут быть повторно использованы, а также определить левый и правый край этикетки, и поле диаметра рулона готовой продукции. При печати этикеток в рулоне, пользователь указывает в системе число этикеток на один рулон, и система рассчитывает число необходимых рулонов. Кроме того, система предоставляет данные о количестве переменных нумераций, которые будут указаны на этикетке, и тип тиснения должен быть применен. Существует дополнительный раздел пересчета, где система предполагает, что наложение тиснения равно наложению печати, и будет ли применена шелкография и ламинирование, и если да, какого типа.

Автономное тиснение

→ В этом разделе пользователь определяет, будет ли тиснение сделано за пределами печатной машины и если тиснение выполнено в печатной машине, данные не появятся. Если есть более чем одна машина тиснения, пользователь может выбрать, в которой машине хочет разместить работу, и система предоставит информацию о наложении тиснения, размещении, необходимом количестве, с или без повреждения фольги тиснения при подготовке и печати, трудность работы, время и затраты.



Раздел «Краски»

→ В этом разделе пользователь указывает, какие цвета и где, правая/левая сторона, будут использоваться в работе. Кроме цветов, также можно указать, шелкографию, лакирование и склеивание. В этом разделе есть три поля выбора - онлайн расчеты, калькуляции без версий и цвета на оборотной стороне для работ, где это необходимо. Когда пользователь выбирает цвет с правой/левой стороны листа, система вычисляет потребление и стоимость, на основе потребляемых г/м² и цену за кг. Цвета могут

быть определены в общем или в версиях, которые имеют разные цвета. Система делает теоретические расчеты потребления, указывая процент краски необходимый для выполнения работы, а также количество для покрытия 1 м². В разделе «прямая печать/тиснение» система определяет доступные машины и те, которые не могут быть использованы, и выбирает первую доступную машину. Пользователь может выбрать другую машину, если она не отмечена символом замка. После выбора, система представляет наложение печати, резки, тиснения и

шелкографии. При доступе к наложению печати, система предоставляет информацию о максимальном числе параллельных этикеток и горизонтальном расстоянии между метками, эти данные могут быть изменены. При наложении резки, пользователь получает информацию о размере этикетки, наложении, правом/левом поле, горизонтальном и вертикальном разделении, которые определяются выбором цилиндра. Система также представляет данные, такие как зона печати в мм и минимальная ширина бобины, цилиндры, которые будут использоваться в печати, тиснении и шелкографии, бумага и фольга в метрах, необходимая для тиража, отходы подготовки для каждого цвета, цена за час и дополнительная плата, скорость машины, и время подготовки и печати. Система отображает цену за час и сумму.

ЭТИКЕТКИ

Автономное применение режущих инструментов

→ В этом разделе пользователь определяет, будет ли режущий инструмент применен за пределами печатной машины. Данные не появятся, если резка выполнена в печатной машине, но если есть более чем одна машина для применения резки, пользователь может выбрать, которую хочет использовать. Система предоставит информацию о наложении режущего инструмента, размещении, трудности работы, времени и затратах.



Допечатная подготовка и отделочные операции

→ Разработка компонента основывается на расчете зоны печати, система также может рассчитать этапы производства перед началом печати – допечатная подготовка, и послепечатные операции, такие как перемотка, отделки и отправка. Эти операции организованы по стадии производства. Для каждой операции, система предложит несколько значений возникающих из формул применяемых к данным, которые были введены или рассчитаны прежде, так что система может рассчитать стоимость и время каждой операции.

Материалы

→ Дополнительно к ранее выбранным материалам, система отображает для каждого из них, количество, цену за единицу и сумму, необходимую для работы, в соответствии с этапом производства. Например, материалы, которые система показывает для допечатной



Резюме расходов

→ Здесь пользователь может просмотреть стоимость компонента на раздел, на материал и услуги. В системе также представлены в процентах стоимость материалов или услуг для каждой стадии производства. В конце указаны общие значения, цена за единицу и цена за тысячу.



Суммы калькуляции

→ После того, как пользователь указал детали каждого компонента, определенные в калькуляции работы, необходимо проконсультировать расходы работы, которые были сгруппированы в соответствии с типом и установить маржу предложения, которое будет отправлено для конечного клиента. Для

этого, получая доступ к экрану окончательной суммы документа, пользователь может проверить информацию по статусу или дате введения документа в систему, на каждого клиента, по происхождению (новый или повторный), по названию работы, по внутренним комментариям документа, по характеристикам работы или серии.

Детали стоимости и финансовая маржа

→ В этой части показаны расходы на все компоненты, которые составляют работу, вычисленные в системе и представленные в столбце «суммы», который устанавливает общие расходы, связанные с печатными машинами, красками и лаками, числом пластин, бумагой, и другими материалами, необходимыми для производства.

Sistrade
ERP
КАЛЬКУЛЯЦИЯ



Дополнительные услуги/материалы

→ Существуют ситуации, когда для производства продуктов необходимо приобрести специальные средства со значительными затратами и их стоимость не включена в окончательную стоимость продукта, но существуют некоторые услуги или материалы, которые, в соответствии с решением клиента, оплачиваются отдельно. Это происходит очень часто в типографиях, которые используют режущие инструменты или гравюры, которые служат для поддержки разработки продукта, только если клиент покрывает расходы. Эта стоимость всегда указывается в первом заказе продукта, и не повторяется в следующих заказах одного и того же продукта.



Применение маржей

→ В этом разделе пользователь может указать коммерческие маржи работы, которые могут быть связаны не только с коммерческой маржей компании, но и с маржами других лиц участвующих в процессе продажи, как например поставщики или агенты и страховые организации.

Финансовые показатели

→ Некоторые показатели помогут пользователю интерпретировать суммы расходов и продаж, такие как процент от общей стоимости работы, сырья, вспомогательных материалов и субподряда или процент от рыночной стоимости продаж, сырья, вспомогательных материалов и субподряда. Здесь пользователь имеет доступ к разнице между рыночной стоимостью продаж и ранее установленными расходами.

Предопределенные маржи

→ Система также позволяет пользователю определить диапазон маржей, которые должны быть применены. Что касается окончательного значения документа, пользователь должен это сохранить, а затем система изменит калькуляцию на состояние «Зарегистрированный» (3), это означает, что когда пользователь хочет проконсультировать калькуляцию, которая находится в состоянии «3», ее цена является установлена, и можно приступить к коммерческим процессам, как например, отправка предложения для клиента или внутреннее утверждение документа.



Моделирование различных количеств

→ Каждый раз, когда компания получает запрос на предложение работы для различных количеств, пользователю не нужно разрабатывать деталей документа несколько раз. Для таких ситуаций, Sistrade© Print имеет инструмент, который позволит пользователю сделать калькуляцию только для одного количества и повторить окончательные результаты документа, учитывая остальные количества. Этот процесс экономит время и усилия при получении новых предложений для той же работы и различных количеств.

→ ПЛАНИРОВАНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВОМ

Как указывает его название, этот модуль предназначен для планирования производства всех машин, учитывая аспекты, такие как продолжительность каждой работы и критерии планирования. Этот модуль будет работать, только если все заказы подтверждены и готовы к производству.

ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА КОНТРОЛЬ ЗАВОДА

В любое время, пользователь может просматривать планирование и контролировать в режиме реального времени, всю продукцию завода. В опции «Планировать» пользователь может установить новые производственные планы, новые критерии, добавить производственные заказы, и т.д. Обычно это руководитель производства, который имеет разрешение на доступ к этой опции, но опция «Планировать – Просмотреть» позволяет операторам просматривать план производства установлен руководителем.

Пользователь имеет доступ к экрану планирования с ресурсами, такими как машины, время, дни и часы. Существуют два цвета фона диаграммы, коричневый представляет собой период времени, в течение которого машины не производят, что означает, что производственная линия остановлена, и бежевый, который указывает время, необходимое для производства. Это на самом деле очень простой способ для пользователей получить четкое представление о ситуации. Можно наблюдать за производственными заказами, для того, чтобы увидеть предполагаемую продолжительность каждого из них. Состояние каждого производственного заказа обозначено и может обновляться в режиме реального времени, если есть сбор данных из машин в режиме реального времени. Но представьте, что пользователь хочет

вернуться в главное меню. Конечно, это возможно, так как на главном экране находится панель инструментов, которая позволяет пользователю не только вернуться в главное меню, но и переделывать календарь производства, просматривать производственные заказы для планирования, планировать отгрузку, удалять производственные заказы из планирования, отчета, переделывать или обновить и т.д. На втором этапе планирования, представлен другой аспект, здесь появляются все производственные заказы, которые были предварительно выбраны, и в каждой операции каждого производственного заказа, можно отменить выбор/выбрать производство и изменить машину, которая была установлена в оценке.

Очень любопытно, что на данном этапе, пользователь может разделить каждую операцию на различные машины, где это задание представлено в процентах и позволяет пользователю выбрать машину для каждой стадии операции.

Не менее важной является четвертая стадия планирования, где пользователь имеет доступ к последовательному списку всех планируемых операций, которые могут быть изменены. После завершения этого этапа, приложение отображает конечный результат, хотя вполне возможно вывести производственные заказы из планирования, или даже некоторые запросы на производство, которые были запланированы.

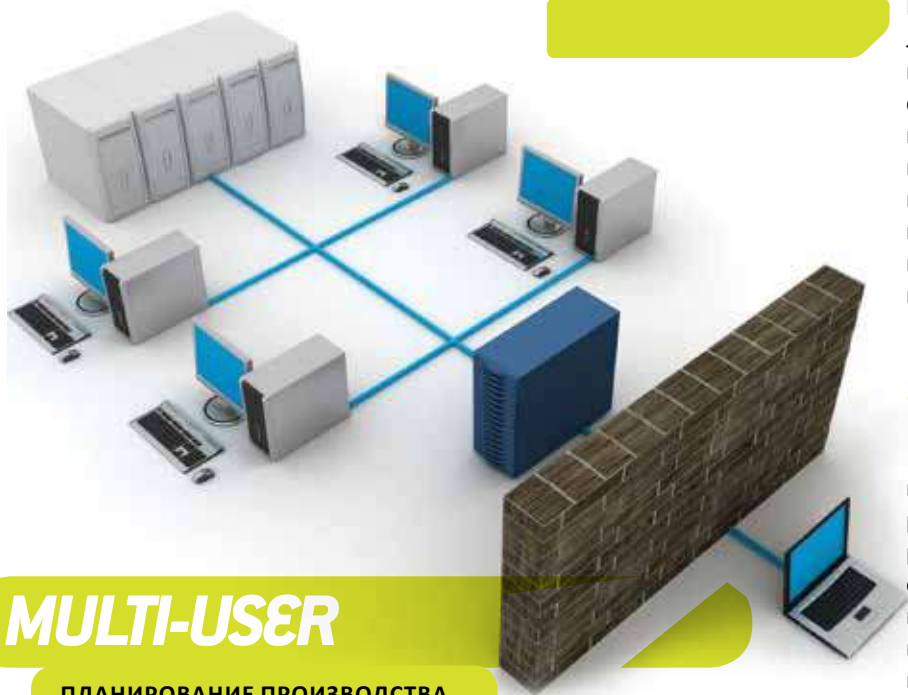
Для тех, кто думает, что некоторые этапы могут остаться незамеченными, программа гарантирует, что все выполнено просто и поэтапно. Например, в настройках планирования, пользователь может определить



→ Для тех, кто думает, что некоторые этапы могут остаться незамеченными, программа гарантирует, что все выполнено просто и поэтапно.

визуальные аспекты с помощью окна, которое появляется с несколькими параметрами.

Важным элементом является отчет планирования, где пользователь просматривает и печатает отчет, учитывая определенный интервал времени. Пользователь должен выполнить логические действия, заполнить поля, для того, чтобы получить отчет, содержащий данные определенного интервала времени, выбирая режим просмотра. Здесь пользователь может выбрать различные опции из панели инструментов, которые позволяют получить доступ к отчету в PDF, Excel или в Report Server.



MULTI-USER

ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

При рассмотрении многопользовательского планирования, необходимо отметить, что более чем один человек может планировать производство, и именно поэтому система контролирует время, когда каждый пользователь пересчитывает планирование, предотвращая других пользователей от внесения изменений в планирование.

Контроль, при обнаружении изменений сделанных пользователем, показывает другим пользователям информационные сообщения. Кроме того, контроль многопользовательской функциональности расширяется и включает функции «Производственные заказы для планирования» и «Удалить производственные

заказы из планирования». Таким образом, каждый раз, когда пользователь получает доступ к этим функциям, система проверяет, что изменения были сделаны другими пользователями, указывая этот факт для текущего пользователя и перенаправляя его в диаграмму Ганта, не позволяя вносить никаких изменений.

Панель инструментов экрана отчета планирования:

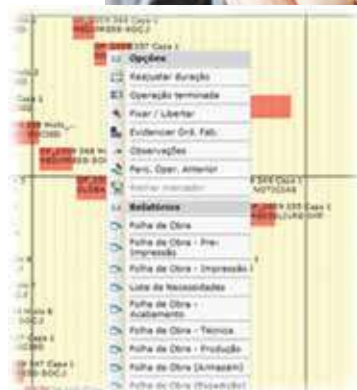
Так как все в этой программе продумано, система допускает размещение только одной операции в ресурсах, где она будет проводиться, тем самым избегая возможных ошибок, таких как размещение послепечатной работы в ресурсах допечатной подготовки. Если необходимо, существует утверждение ресурсов, где может быть помещена операция, учитывая альтернативные ресурсы.

Очевидно, что все эти изменения вступают в силу только после того, как пользователь нажимает на «обновить планирование». Другая возможность это «заблокировать производственный заказ на дату и время», в контекстном меню и где находится опция «установить/отменить».

Есть много конкретных разделов в этой программе, но после ее использования в течение некоторого времени, становится ясно, что основное правило – это логика. Например, чтобы разблокировать, достаточно сделать тот же самый процесс, оставляя поле даты/времени пустым.

→ ПЛАНИРОВАНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВОМ

Чтобы определить дату начала операции, необходимо установить одну операцию во времени. Для того, чтобы пользователь мог найти производственный заказ, среди многих других, существует функция позволяющая выделить определенную работу, с помощью опции «выделить производственный заказ» в контекстном меню. Кроме того, программа позволяет пользователю включать комментарии операции, и пользователь может описать то, что его интересует больше всего. Важно, что пересчет планирования не происходит автоматически, так что пользователь должен выбрать опцию пересчета планирования. Чтобы внести изменения, существует опция, которая позволяет пользователю изменять процент завершения предыдущей операции, результатом чего является установка начала следующей операции. Люди, работающие в полиграфической промышленности, хорошо знают важность возможности консультирования рабочего листа из планирования, доступ к которому можно получить через контекстное меню. Отчеты для просмотра, настроены на производственный



заказ. Кроме того, можно определить последовательность и процент планирования по компоненту через меню.

Планирование использует эту конфигурацию, чтобы сделать последовательности операций, а также установить процент завершения одной операции, чтобы начать следующую. В планировании производства можно отрегулировать процент завершения операции через опцию «процент предыдущей операции». Пользователь может изменить и настроить систему для этой цели, но в некоторых областях

или ресурсах где это невозможно, появляется символ запрета. Можно указать, если при включении ПЗ были отмечены идентификатор для того, чтобы определить производственные заказы, которые были включены в опцию планирования «установки планирования». Опция «удалить маркер» позволяет отменить операцию или все операции производственных заказов в ресурсе.

Прогноз приема материала для ПЗ

В планировании производства и для ресурсов печати, система анализирует прогноз приемов материала, с минимальной датой на производственный заказ и выделяет пурпурным цветом операции, запланированные раньше ожидаемой даты получения материала.

SCADA И УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВОМ

SISTRADE ОСТАВЛЯЕТ ОДНУ ИЗ ОБЛАСТЕЙ

БИЗНЕСА для реализации технологических решений для сбора данных, промышленного надзора, планирования и контроля производства, которое называется Sistrade SCADA & Управление производством, которое также может быть определено как MES (Manufacturing Execution System). SCADA позволяет осуществлять мониторинг и контроль устройств

сбора данных, различных сторон заинтересованных в процессе производства и может действовать, с помощью контроллеров удаленных вводов/ выходов или ПЛК (PLC – Programmable Logic Controller). Информационные системы, направленные на управление производством (SFC), это программное обеспечение, которое позволяет планировать производственные заказы

во время, осуществлять, в режиме реального времени, мониторинг производственного процесса в соответствии с предопределенным рабочим диапазоном, контролировать движения материалов и, следовательно, сделать производственный контроль более эффективным. Здесь, SCADA оказывается дополнением к системам управления и контроля производства.

Планирование на производственные заказы

Эта опция меню позволяет пользователю просматривать и печатать планирование производственных заказов на определенный интервал времени. Логические шаги, которые необходимо соблюдать для того, чтобы создать планирование производственных заказов включают заполнение полей с указанием даты начала планирования производственного заказа.

Другим, не менее логичным шагом должно быть установление критериев поиска, пользователь должен выбрать режим просмотра отчета, в PDF, Excel или в Report Server. После выбора режима, отчет будет показан. ←

НОВОСТИ ПЕЧАТЬ ЭТИКЕТОК УЛУЧШЕНИЯ И РАЗВИТИЯ!

Sistrade всегда инвестирует в улучшение своих программ и новых возможностей, которыми клиенты могут воспользоваться, и в случае систем управления для области печати этикеток, были добавлены многие функции/улучшения, которые были представлены во время периодического обновления ERP Sistrade® PRINT. В случае улучшений для промышленности печати этикеток, раздел операций был «стандартизированный», для того, чтобы связывался с другими компонентами, например, офсетом.

Операции могут быть помечены как субподрядные, и это позволяет пользователям вносить комментарии. Еще одной новой функцией является представление доступных цилиндров в калькуляции, которая была настроена таким образом, чтобы показать 20 записей в строке, и система может выбрать доступные цилиндры для каждой машины.

Таким образом, калькуляции проверяют число цилиндров с числом цветов. Это означает, что если у нас есть пять цилиндров какой-либо конкретной меры, и мы хотим сделать калькуляцию с шестью цветами, система не будет показывать цилиндров. Были также внесены некоторые улучшения, связанные с ручной настройкой расходов режущего инструмента. В зависимости от типа формулирования и типа конфигурации режущего инструмента, система предлагает формулу для расчета стоимости режущего инструмента. Когда пользователь знает точную стоимость режущего инструмента, он может

→ В ситуациях, когда необходимо иметь более цветов, чем машина позволяет, система позволяет выполнять несколько пробегов работы в машине.



ввести стоимость в разделе материала. Еще одним усовершенствованием является создание наложения резки в автономном режиме. Если существует работа с тиснением в автономном режиме, система проверяет наложение резки с наложением тиснения. Что касается краски, существует функция, которая позволяет пользователю изменять цены в калькуляции этикеток, позволяя ввести цену, которая отличается от цены, установленной в параметрах. В ситуациях, когда необходимо иметь более цветов, чем машина позволяет, система позволяет выполнять несколько пробегов работы в машине.

В разделе калькуляции этикеток, было введено второе тиснение в материалах и в оптимизации расчетов калькуляций этикеток, теперь можно настроить машину для штампирования двух независимых областей с двумя различными пленками. ←



GS1 СТАНДАРТ

Стандарты GS1 позволяют прозрачную и эффективную торговлю товарами, услугами и информацией между всеми частями цепочки поставок: производителями, дистрибьюторами, продавцами, перевозчиками и другими, что приводит к более быстрой, эффективной, менее сложной и менее дорогостоящей цепочке поставок, позволяя организациям сосредоточиться на том, как использовать информацию, а не на том, как получить информацию. Учитывая все преимущества стандарта GS1, SISTRADE включила этот стандарт в MIS|ERP Sistrade® как новый основной модуль для поддержки логистики.



- Возможная конфигурация до 5 видов этикеток;
- Возможность настройки стандартных этикеток идентификации, которые будут использоваться всеми клиентами или конкретные этикетки на клиента;
- Конфигурация различных размещений этикеток идентификации, по типу этикетки и клиента;
- Этикетки идентификации с напечатанными штрих-кодами стандарта GS1 (EAN 128);
- Специальная обработка нумерации этикеток на каждом рулоне по контролю комиссии вина;
- Позволяет создать GTIN код в соответствии со стандартом GS1 для готовых продуктов, которые требуют идентификации GS1.

ГДЕ МЫ НАХОДИМСЯ:

→ SISTRADE ПОРТУ

Travessa da Prelada, 511
4250-380 Porto, Portugal
T.: +351 226 153 600 **F.:** +351 226 153 699
Skype: Call to Sistrade
porto@sistrade.com

→ SISTRADE ЛИССАБОН

Av António Augusto de Aguiar nº148, 4ºC
1050-021 Lisbon, Portugal
T.: +351 211 643 031
lisboa@sistrade.com

→ SISTRADE МАДРИД

Ribera del Loira, 46 - Bloque 2, Planta 0
28042 Madrid, Spain
T.: +34 91 503 0083 **F.:** +34 91 503 0099
madrid@sistrade.com

→ SISTRADE ЛЮБЛЯНА

Rozna dolina, Cesta II/29,
1000 Ljubljana, Slovenia
T.: +386 40 646 753
ljubljana@sistrade.com

→ SISTRADE ВАРШАВА

Al. Niepodleglosci 69, 7. floor
02-626, Warsaw, Poland
T.: +48 606 744 996
warsaw@sistrade.com

→ SISTRADE ФРАНКФУРТ

Dornhofstr. 34
63263 Neu-Isenburg-Germany
T.: +49 (0)6102-81-2545
frankfurt@sistrade.com

→ SISTRADE АБУ-ДАБИ

Al Hilal Bank Building - Falah Street,
PO Box 129 354, Abu Dabi, UAE
T.: + 971 (0) 249 30297
abudhabi@sistrade.com

→ SISTRADE СТАМБУЛ

Dikilitaş Hakki Yeten Cad. Selenium Plaza
No: 10/C Kat:6
Fulya 34349 Besiktas, Istanbul, Turkey
T.: +90 212 371 47 29
istanbul@sistrade.com

→ SISTRADE ПАРИЖ

Zone Orlytech Batiment 516
1 allée du commandant Mouchotte
Paray-Vieille Poste
91550 Paris - France
T.: +33 (0) 1 73 05 22 19
paris@sistrade.com