

INNOVATION

MANAGEMENTSOFTWARE FÜR DIE VERPACKUNGSDRUCKBRANCHE

DIE BEDEUTUNG VON MANAGEMENT -SOFTWARE!

- ZEIT EINSPAREN ←
- KOSTEN REDUZIEREN ←
- EFFIZIENTER SEIN ←
- VERBESSERTE PRODUKTION ←
- VORSPRUNG ZUM WETTBEWERB ←

SOFTWARE- NEWS

Kunden berichten warum sie
in ihre Zukunft investieren!

VERPACKUNGSDRUCK & FALTSCHACHTELPRODUKTION
FORTSCHRITT UND ENTWICKLUNG!



WER IST SISTRAD&?

SISTRAD& – SOFTWARE CONSULTING, S.A. IST EINE PORTUGIESISCHE IT-UNTERNEHMUNG MIT SCHWERPUNKT IN DER SOFTWAREENTWICKLUNG UND BERATUNGSDIENSTLEISTUNG FÜR UNTERSCHIEDLICHE BEREICHE DER DRUCKINDUSTRIE WIE AUCH FÜR ANDERE INDUSTRIEUNTERNEHMEN.

S

ISTRAD&S Hauptziel ist es, dem Markt optimale IT-Instrumente und Lösungen anzubieten und den SISTRAD&-Kunden dabei zu helfen in allen erforderlichen Geschäftsprozessen eine verbesserte Leistung zu erhalten. Hierbei setzt Sistrade auf moderne IT-Funktionen für die Organisation sowohl der internen wie auch der externen Prozesse eines Unternehmens. Das Unternehmen hat seinen Firmensitz im Norden Portugals in Porto. Mit aktuell mehr als 40 Mitarbeitern, einer vollständig eigenen Software-Entwicklung bietet Sistrade modernste Lösung mit einem echten Added-Value für alle Beteiligten.

Lösungen

In der MIS|ERP Sistrade® Lösung finden sie die Funktionen für Kalkulation und Angebot, das kaufmännische Management, CRM, Materiallager, Bestandsführung & Einkauf, Produktions-Management, SCADA & Datenerfassung, Plantafel & Terminierung, Mobile-Picking, E-Business, JDF, Balanced Scorecard, Management für Wartung und Qualität, Mobile-Business, Finanz- und Personalwesen, Anlagenbuchhaltung, Management von Forschung und Innovation, welche alle speziell entwickelt wurden für die Märkte wie Offsetdruck, Zeitungsdruck, Etikettendruck, Faltschachtelproduktion, Flexible-Packaging, Digitaldruck, Formular- und Endlosdruck, Briefhüllenfertigung, Textile-Web-Etiketten,

Verlage, Kunststoffindustrie, Metallverarbeitungsindustrie, Textilindustrie, Lebensmittelindustrie wie auch für Dienstleistungen.

Innovation, Forschung und Entwicklung

SISTRADE ist in diesen Punkten sehr engagiert und bereits mehrmals mit Zertifizierungen ausgezeichnet worden wie dem NP 4457:2007. Mit der Einführung eines Standards, wurde es möglich den Prozess von Innovation, Forschung und Entwicklung zu systematisieren. Seit seiner Gründung hat SISTRADE regelmäßig an Forschungsprojekten teilgenommen

und hierbei einige Auszeichnungen des National Scientific Systems erhalten. Grund hierfür ist das große Interesse an Synergien und einem aktiven Wissenstransfer zwischen Hochschulen und der Wirtschaft.

Qualitäts-Management Zertifizierung nach ISO 9001: 2008

SISTRADE ist nach ISO 9001: 2008 zertifiziert. Der Anspruch an qualitative Produkte und Leistungen der Kunden, hat das Unternehmen dazu bewegt diesen



MÄRKTE

IN WELCHEN MÄRKTEN IST SISTRADE

DRUCKINDUSTRIE

- Werbe- und Akzidenzdruck
- Endlos- und Formulareindruck
- Etikettendruck
- Verpackung Faltschachtelproduktion
- Verpackung Flexible Packaging
- Digitaldruck
- Briefhüllen- und Umschlagdruck
- Zeitungsdruck
- Verlage Und Agenturen

ANDERE INDUSTRIEN

- Metallverarbeitende Industrie
- Textil Industrie
- Textile Etiketten
- Kunststoff-Extrusion-Industrie
- Lebensmittel Industrie
- Dienstleistungen

Standard einzuführen, immer mit dem bestreben die Kundenzufriedenheit zu erhöhen wie auch das Ziel die eigenen Prozesse kontinuierlich zu verbessern.

Werte und Unternehmens Kultur

SISTRADE, eine IT-Unternehmung, die kontinuierlich mit den modernsten und up-to-date Technologien arbeitet, macht keinerlei Unterschied zwischen dem technologischen Niveau der Manager und der Mitarbeiter. Dank der operativen Nähe zwischen den Mitarbeitern, übertragen sich die Firmenwerte unmittelbar und permanent. Diese Werte haben großen Einfluss auf die Organisation und das Funktionieren des Unternehmens wie auch das Wachstum des Unternehmens. Alles ist eng verbunden mit den für uns wichtigen Werten, wie: Innovationsfreiraum; Teamspirit; kontinuierliche Verbesserung; Kreativität; Qualität; Transparenz; Verantwortung; Flexibilität; Bescheidenheit und Einsatzfähigkeit. Ebenso wird angestrebt, den Wert des sozialen Charakters einer Unternehmung, in der

LÖSUNGEN

MIS|ERP SISTRADE®

- Kalkulation
- Kaufmännisches Management & Controlling
- CRM - Customer Relationship Management
- Materialwirtschaft, Lager & Einkauf
- Produktionsplanung & -steuerung
- MES - SCADA & Produktionssteuerung
- Terminplanung
- Mobile Picking
- Service und Wartungs-Management
- Qualitäts-Management
- E-Business
- JDF
- Energie- Management
- Balanced Scorecard
- Entwicklungs- und Innovations- Management
- Mobile Business
- Finanzwesen
- Personalwesen
- Anlagen Management
- Business Intelligence
- Web2Print

unter anderem die Gemeinschaft einen wichtigen Element darstellt, aber auch die kulturellen Werte und Aspekte, und eine harmonische Umgebung und die Kompetenzen in den Mittelpunkt zu setzen – all das ist somit eine Herausforderung auch für unser Unternehmen.

Mission

Um partnerschaftliche Beziehungen mit unseren Kunden aufzubauen, und konkrete Ergebnisse zu erzielen, und darüber hinaus mit gemeinsamen Entscheidungen für Innovationen und Mehrwert in einem immer größeren Wettbewerb zukünftig zu bestehen. Mit dem Einsatz innovativer Technologien, Zufriedenheit unserer Kunden und der Erfüllung und Wertschätzung unserer Mitarbeiter kann das Wachstum gefördert werden. Diese Aspekte werden für unsere Kunden Mehrwert hinzugefügt werden, für unsere menschlichen Ressourcen und für unsere Aktionäre.

Technologie-Partner

Von Beginn an ist SISTRADE offen für Partnerschaften mit unterschiedlichen Institutionen und Unternehmen, da wir davon überzeugt sind das hierin Potenzial für Synergien liegen und ein wesentlicher Schlüssel für Fortschritt und Innovationen. 

UNTERNEHMEN DER VERPACKUNGSDRUCKBRANCHE

DIE DAS ERP SISTRADE® NUTZEN

WIR HABEN VIELE GUTE BEISPIELE VON UNTERNEHMEN DIE SICH IN DEN LETZTEN JAHREN ENTSCIEDEN HABEN MIT DER INTEGRIERTEN SISTRADE UNTERNEHMENS-MANAGEMENT-SYSTEM ZU ARBEITEN. EIN WESENTLICHER IST NATÜRLICH DIE DURCHGÄNGIGE UND INTEGRIERTE FUNKTION VOM ANGEBOT BIS ZUR PRODUKTIONSSTEUERUNG UND DER ECHTZEIT-DATENERFASSUNG, WAS IM VERGLEICH ZU DEN WETTBEWERBERN EIN WESENTLICHER VORTEIL IST.

C

Cartonajes Del Saz

SPANIEN - FÜHRTE SISTRADE® EIN

Cartonajes del Saz, ein spanisches Unternehmen in Valencia, spezialisiert in der Faltschachtel-Entwicklung und -Design wie der Fertigung von Vollkarton Faltschachteln investierte in das vertikale SISTRADE-Management-System für Druck und Verpackung. Sistrade®-ist ein 100% WEB basiertes MIS|ERP-System auf dem Stand der aktuellen Informations-Technologie, wie Zugriff an allen Arbeitsplätzen mittels Internet Browser und der Einsatz der Microsoft SQL Server-Technik. Alle Unternehmensbereiche sind eingebunden, von der Kalkulation einer Anfrage, bis zur Fakturierung, Lieferantenbestellungen, Lagermanagement, Management der Fertigungsaufträge und der elektronischen Fertigungsdatenerfassung via Terminals und automatischer Datenerfassung (mit PLCs), Planung der Fertigungsaufträge über die elektronische Echtzeit Plan-tafel, Qualitäts Management und andere. www.delsaz.com

Groupack

PORTUGAL - VERPACKUNGSINDUSTRIE

Groupack - Indústria de Embalagens Lda. Produziert bedruckte und unbedruckte Verpackungen aus Vollkarton, Mikro-Wellkarton und Wellpappenkarton für eine große Zahl nationaler und internationaler Kunden, wie u.a. auch viele spanische und französische Firmen. Die Einführung von Sistrade®, hat Groupack ermöglicht mehr Flexibilität im Fertigungsprozess zu erreichen, durch die Anwendung aller Module

→ Laut Poligráfica Management war "Sistrade® die einzige Software-Lösung welche in der Lage war alle Auftragstypen des Unternehmens abzubilden, sowohl die Offset-Akzidenzaufträge, wie Endlosformulare oder Verpackung, es war keinerlei zusätzliche Entwicklung oder Programmierung erforderlich. Möglich ist dies durch die Logik der Parametrisierung und Systematik des Sistrade-Systems"



CHE

neue und innovative Technologien und hierbei entschied sich Ideal Artes Gráficas auch für die SISTRADE Management Software für die Druck- und Verpackungs-Industrie - Sistrade®. Die Software wird in allen Bereichen des Unternehmens eingesetzt, von der Angebotskalkulation, über Produktion, Controlling und Supervision, wie Bestandsführung und Einkaufsmanagement, Terminierung und Versand. Sistrade® ist ein ERP-System, spezialisiert für die Druckindustrie und basiert auf modernster IT, wie eine vollständige Internet Browser Plattform und Microsoft-SQL-Server.

www.idealartesgraficas.com.pt

Poligráfica

EQUADOR - ARBEITET SEIT 2008 MIT SISTRADE®

Poligráfica, eine namhaftes Unternehmen in Ecuador, investierte in ein integriertes Management-System MIS|ERP Sistrade® für die Unternehmenssteuerung.

welche in der Lage war alle Auftragstypen des Unternehmens abzubilden, sowohl die Offset-Akzidenzaufträge, wie Endlosformulare oder Verpackung, es war keinerlei zusätzliche Entwicklung oder Programmierung erforderlich. Möglich ist dies durch die Logik der Parametrisierung und Systematik des Sistrade-Systems.

www.poligrafica.com ←



für das kaufmännische Management, das Produktionsmanagement, wie die Fertigungsplanung und die Entwicklung einer Website. www.groupack.com

Ideal Artes Gráficas

PORTUGAL - ENTSCIED SICH FÜR SISTRADE®

Ideal Artes Gráficas mit einem Standort in Guimarães ist Hersteller und Dienstleister von Medien und Graphischen Produkten, wie Booklets, Magazine, Etiketten, Bücher und Verpackungen. Das Unternehmen hat immer in ein effektives Kundenmanagement investiert, mit dem Blick auf eine gute Kommunikation als einen wesentlichen Punkt der Kundenbeziehung. Das Unternehmen definierte die nationale Expansionsstrategie mit Investitionen in

Das Unternehmen ist auf den Druck fokussiert, hierbei liegt der größte Teil des Geschäfts im Verpackungsbereich. Poligráfica begann 1979, und seit dem Gründungsjahr bis heute hat die Firma ein erstaunliches Wachstum erreicht. Bis heute ist das Unternehmen die Referenz in Ecuador und eine der besten in Südamerika. Nach einer internationalen Marktanalyse hat Poligráfica das Produkt Sistrade® ausgewählt um die gesetzten Anforderungen eines innovativen Projekts im Unternehmen zu realisieren. Nach einer umfassenden Analyse und Projektverhandlung, geführt durch das SISTRADE Geschäftsprozess-Entwicklungsteam, gemeinsam mit einer Delegation in Madrid, war es final möglich alle Erfordernisse und Wünsche des Unternehmens passend zu erfüllen. Laut Poligráfica Management war "Sistrade® die einzige Software-Lösung

→ SISTRADE WORKFLOW

SISTRADE®

MIS|ERP 100% WEBBASIERT



LAGERBESTÄNDE UND BESTELLWESEN

EINKAUF

- Lieferanten-Management
- Preislisten nach Materialien und Lieferant
- Interne Anforderungen und Einkaufsbedarf
- Workflow zur Bedarfsfreigabe
- Erstellen der Lieferantenbestellung und dem Liefer- und Distributionsplan
- Erfassung der Lieferantenrechnung für die Buchhaltung
- Outsourcing -Management

BESTANDS- UND MATERIAL- MANAGEMENT

- Wareneingang der Bestellungen
- Management der verschiedenen Materialbewegungen
- Zuordnung der Materialien zu den Fertigungsaufträgen
- Verwaltung von mehreren Lagern
- Echtzeit bzw. permanente Inventur
- Vollständige Rückverfolgbarkeit je Material

ADMINISTRATION UND BUCHHALTUNG

BUCHHALTUNG

- Allgemeine Kontenbuchhaltung
- Internationale Accounting Standards
- Bilanzen und amtliche Meldungen
- Automatische Buchungen

ZAHLUNGSVERKEHR

- Bankkonten-Management und Zahlungsverkehr
- Kontenstand der Kunden/ Lieferanten
- Management von Zahlungen and Eingängen

PERSONAL- MANAGEMENT

- Mitarbeiterstammdaten
- Gehaltszahlungen
- Leistungs- und Bewertungsmanagement

ANLAGEN MANAGEMENT

- Individuelle Dokumente der Anlagen
- Abschreibungen, Zuordnungen, Neubewertungen, Veräußerungen
- Anlagenverzeichnis

PRODUKTION

MANAGEMENT DER FERTIGUNG- SAUFTRÄGE

- Organisieren der Fertigungsprozesse
- Planung und Steuerung der verschiedenen Fertigungsprozesse
- Auftragsverfolgung in der Produktion, Terminierung und Bereitstellung der Materialien im Lager
- Freigabe der Produktionskosten
- Produktivitäts-Analyse nach Linie, Bereich, Maschine und Mitarbeiter
- Reduktion der Fertigungskosten
- Aktualisierung der Fertigungszeiten

PLANTAFEL TERMINIERUNG & MRP

- Gantt-Plantafel für die Fertigungsaufträge
- Prozessabfolge per drag & drop oder in tabellarischem Format
- Assistenz Mitarbeiterterminierung
- Matrix-basierte Terminierung der Prozesse je Mitarbeiter
- Echtzeit-Erfassung und Datensammlung mit Beginn und Ende der Aktivitäten in der Produktion
- Monitoring mit Status je Maschine in einem individuellen Cockpit in Echtzeit
- MRP – Material Bedarfs Planung
- Multi-user scheduling

KAUFMÄNNISCHES MANAGEMENT UND KALKULATION

KALKULATION UND ANGEBOT

- Angebotsanfrage
- Auftrags-Details
- Detaillierte Kalkulation des Auftrags
- Individuelle Zuschlagsberechnungen
- Simulation weiterer Mengen
- Freigabe-Workflow
- Versenden an Kunden per e-mail

VERSAND

- Erstellung des Versandplan
- Erstellen einer Packliste
- Automatische Ausgabe der Lieferscheine basierend auf Versandplanung
- Ausgabe der Versandetiketten inkl. Barcode
- Automatisches registrieren der Lagerbewegungen

FAKTURIERUNG CRM

- Erstellen von Rechnungen, Gutschriften, Proforma Rechnung
- Übersicht der nicht fakturierten Lieferungen
- Zertifizierte Software
- Elektronische Fakturierung
- Batch-/Sammel Fakturierung
- Jahresplanung / Berichte Verkauf
- Planung und Terminierung von Aktionen des Verkaufsteams
- Kommunikation, Anfragen, Geschäftsoptionen
- After-Sales Service
- Dashboard mit Erfolgs- und Leistungsinformation

KUNDEN-AUFTRÄGE

- Allgemeine Kundendaten
- Angebotsbestätigung
- Definition eines Lieferplans mit unterschiedlichen Zeitpunkten und Zielorten
- Freigabe-Workflow
- Definition eines Lieferplans mit unterschiedlichen Zeitpunkten und Zielorten
- Auftragsbestätigung an Kunden

SCADA

- Lokale oder Remote-Überwachung und Multi-Standorte
- Aktuelle Status- und Zeit-Informationen jeder Maschine
- Identifikation der Mitarbeiter welche an der Maschine aktiv sind
- Produzierte und retournierte Menge
- Ereignisse und Vorfälle je Maschine und je Fertigungsauftrag
- Anzeige der Geschwindigkeit je Maschine in Echtzeit
- Erfassen von automatischen Unterbrechungen und deren Ursachen



DATENERFASSUNG UND KOSTEN

- Datenerfassung via Touch-Screens
- Datenerfassung via PLC
- Steuerung & Überwachung der Prozessqualität
- Rückverfolgbarkeit
- OEE – Overall Equipment Effectiveness
- Analyse der Profitabilität und Produktivität

WARTUNGS- UND ANLAGEN-MANAGEMENT

- Präventive und Korrektive Wartung
- Management der Wartungskosten
- Wartungsplan
- Ersatzteil-Management

QUALITÄTS-STEUERUNG UND MANAGEMENT

- Aufzeichnung und Regelung der Parameter
- Technische Datenblätter zur Steuerung
- Kosten und Management von nicht-konformer Produktion

MOBILE PICKING

- Wireless und Online-Geräte (PDA / Mobile Telefon)
- Inventur und Materialmanagement
- Wireless und Online-Geräte (PDA / Mobile Telefon)

MOBILE BUSINESS

- Wireless und Online-Geräte (PDA / Mobile Telefon)
- CRM in der Tasche

E-BUSINESS / WEBPORTAL

- Kunden Perspektive
- Lieferanten Perspektive
- Online-Information

JDF/CIP4

- Integration mit der Vorstufe
- Integration via JMF mit den Druckmaschinen
- Bi-Polare Kommunikation

BSC – BALANCED SCORECARD

- Integriertes Management des Unternehmens
- Management von Kunden, Finanzen, Prozessen, Innovation und Perspektiven/Strategien

ENERGIE MANAGEMENT

- Monitoring des Energieverbrauchs
- Versorgungsunterbrechungen
- Kostensteuerung

→ VERPACKUNG

Software für die Faltschachtel-Verpackungsindustrie

→ Die Sistrade® Lösung wurde vom "Scratch" für die Faltschachtel- und Wellkarton Branche und Produktion entwickelt, wie z.B. Verpackungen für die Lebensmittel- und Pharma-Industrie. Die Lösung ist die perfekte Anwendung in der Verpackungsbranche.

→ Sistrade® ist eine vollständig konfigurierbare Lösung und aufgrund der hohen Flexibilität kann die Anwendung optimal auf die realen Anforderungen eines jeden Unternehmens eingestellt werden und auch zukünftig dynamisch mitwachsen. Die Software bietet mit den vielen detaillierten Funktionen und Parametern alle Möglichkeiten um den gesamten Fertigungsprozess zu steuern und die Anlagen mit Daten zu versorgen bzw. die IST-Daten aller Prozesse aufzunehmen. Dies beginnt mit der Produktentwicklung, über die Vorstufe, Druck, Laminieren, Stanz-Prozesse, Kleben und Fertigstellung, inklusive aller Funktionen für Versand und Lieferung. Dabei werden alle Prozessbesonderheiten berücksichtigt mit einer besonderen Effizienz für Zeit und Qualität. So haben wir natürlich auch die Integration der ECMA und FEFCO-Standards für die Kalkulation, Planung und Produktion aller Verpackungsmodelle.

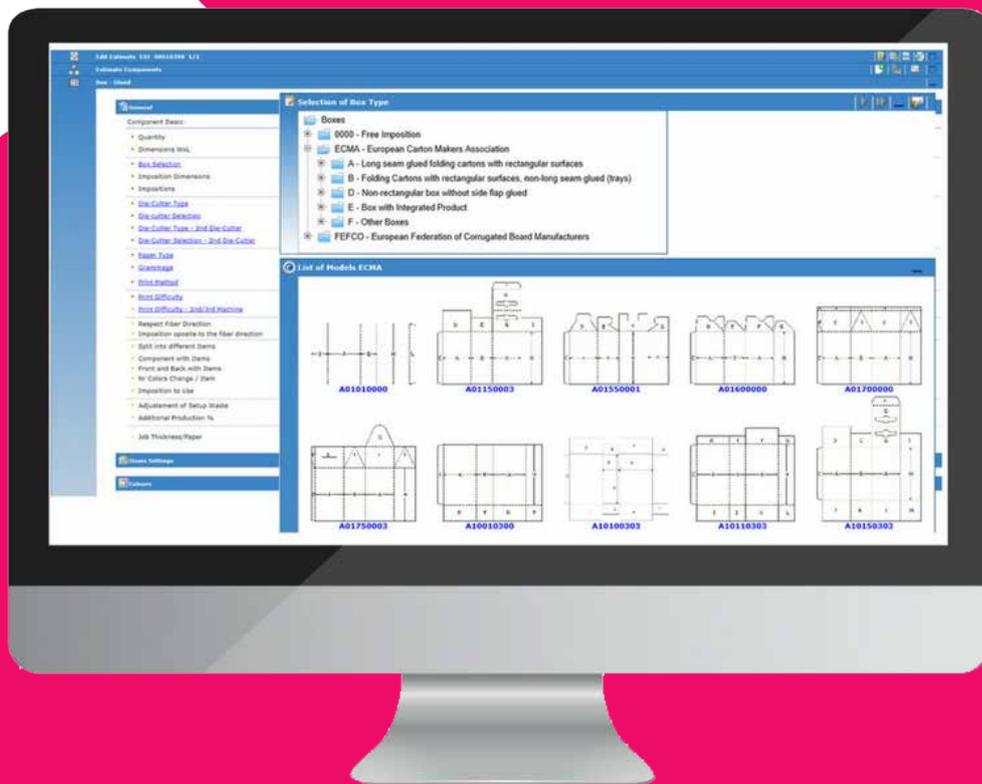


Allgemeine Informationen eines Angebots

→ In diesem Schritt, kann der Anwender für ein erforderliches Angebot alle relevanten Grundinformationen eintragen wie Kundeparameter (mit allen Details wie Adresse, Zahlungsbedingungen, Versanddaten, Mengen, Termine, etc.) und die technischen Daten eines Objekts, wie Format, Material, Gewicht, Drucktyp, Fertigungsart, etc.. Ebenso kann der Anwender hier interne Hinweise und Kommentare bezüglich Kunde, Auftrag oder anderer Art eintragen.

Definition der Druckparameter

→ Dieser Schritt eines Angebots bietet umfassende Möglichkeiten wie z.B. die Definition der Druckmaschine mit den Angaben aller technischen Parameter zur Produktion. Es können alle Werte individuell angepasst werden wie die Parameter der Farben und der erforderlichen Lackapplikationen, ändern des Substrattyps, Auswahl einer zweiten Druckmaschine, oder Auswahl des Faltschachtel Typs- strukturiert nach vier Kriterien: Standard, Klasse, Level 1 und Level 2; und einer Simulation jedes Faltschachtelplans in 2D und 3D.



Faltschachteln und Verpackungen

→ Mit dem Einsatz des Sistrade® Angebots- und Kalkulations-Moduls, hat der Anwender die Möglichkeit alle oder fast alle Typen von Faltschachteln und Verpackungen aus Vollkarton, Wellpappenkarton oder anderen Materialien zu planen. In Europa, nutzen die Produzenten zwei Standards - ECMA (European Carton Makers Association) – für Vollkarton oder Pappe und FEFCO (European Federation of Corrugated Board Manufacturers) – für Wellpappenkarton. Die Software folgt dieser Definition, wobei der Unterschied zwischen den beiden nur das Verpackungssubstrat ist. Es ist außerdem möglich mit jedem Verpackungstyp außerhalb von Standards zu arbeiten, wenn der Anwender die spezifischen Daten einträgt. Beim auswählen einer Verpackung, bietet das Programm dem Anwender die Möglichkeit entweder einen Standardtyp auszuwählen, eine freie CAD-Zeichnung für ein Produkt das nicht im System konfiguriert ist oder aber die Option eine bereits gefertigte Konstellation mit neuen Daten, wie Anzahl Positionen und den Maßen einzutragen und zu bestätigen.

Der Anwender kann im Weiteren ein offenes Layout und eine 3D-Darstellung betrachten und die erstellten Definitionen überprüfen. In diesem Schritt werden die notwendigen Verpackungs-Abmessungen eingetragen,

dabei werden die drei Grundmaße aus den Basiseingaben im Angebotskopf übernommen. Jedes Maß zeigt an ob es in Bezug zur Höhe oder Breite des Produkts steht. Hier werden auch die Zuschlagsparameter eingegeben die dann in den Berechnungsdetails angewendet werden. Wenn notwendig, ist es möglich Zwischenräume der Nutzen zu entfernen und zu optimieren. Beim erstellen des Bogenplans hat der Anwender mehrere Optionen und kann entweder die Zahl an Positionen in Breite und Umfang definieren oder das Bogenformat vorgeben, auf dem dann das Optimum an Nutzen positioniert wird. Ebenso können die Nutzen in sich gedreht positioniert werden, nach dieser Auswahl dreht das System alle Elemente um 180° und zeigt dies direkt an. Wichtig ist hierbei zu wissen dass jeder Parameter geändert werden kann, und das System die Funktion zum "Plan Aktualisieren" für die Visualisierung hat. Hier sei angenommen dass der Anwender das Bogenmaximum von z.B. 1200 x 1200 einträgt, hiernach ermittelt das System in diesem Fall die Möglichkeit von 4x4 Positionen, was einen optimalen Bogen von 827x530 für die Produktion ergibt.

Eine weitere System Funktion ist die Darstellung der Laufrichtung im Hintergrund des Bogenplans welche später final bestätigt

wird. Natürlich ermöglicht das System es auch die Laufrichtung zu ändern. Hierfür wird ein Button geklickt der die Richtung ändert. Generell zeigt der Bogenplan das technische Bogenschema des Maschinen- bzw. Prozesslaufs. Der Anwender geht hierbei immer einen sicheren Weg da gemachte Änderungen direkt gespeichert und am Bildschirm dargestellt werden. Das System kalkuliert in diesem Moment bereits den Karton, auch wenn dies erst beim Druckprozess gemacht wird. Das System ermöglicht es auch in einem Bereich die Objekte im normalen Plan anzusehen, und gleichzeitig auch wie der Bogen durch die Maschine läuft. Beim erstellen einer Kalkulation für den Verpackungsdruck ist es wichtig die relevante Stanzform gleich zu berücksichtigen. So kann der Anwender wenn er in diesem Bereich ist die notwendige Stanzform welche für das Prägen und

Stanzen benötigt wird direkt auswählen.

Alle Stanzformen welche theoretisch für diesen Auftrag eingesetzt werden können, werden als Liste vorgeschlagen. Hier kann der Anwender direkt nach jedem Stanzformtyp suchen wie z.B. Anzahl Nutzen, Format, etc. Als Hilfe, kann der Anwender die verschiedenen Images sehen und das erforderliche auswählen. Wenn gewünscht, ist es möglich das Stanzbild mit dem Angebot und der Kalkulation zu verknüpfen.

Die vom Anwender ausgewählte Stanzform ist direkt mit der Komponente verbunden. Will man in einem Auftrag eine bereits existierende Form nicht nutzen, sondern stattdessen eine Neue so ist auch dies möglich. Im Falle einer neuen Stanzform und wenn der Fertigungsauftrag hierzu vorliegt, generiert das System ein neues Werkzeug und integriert alle Informationen hierzu, wie zum Beispiel die Anzahl Bogen je Messerzyklus, etc.

Wenn eine neue Stanzform generiert ist, werden der Auftrag und die Kalkulation aktualisiert. Falls ein Auftrag zwei Stanzformen benötigt, wie zum Beispiel bei einer Faltschachtel mit Deckel, hält das System eine passende Stanzform für jeden Teil des Auftrags bereit.

→ VERPACKUNG

Druck

→ Direkt mit dem Druckprozess verbunden, ermöglicht es das System dem Anwender den gewählten Bogenplan als grafische Vorschau mit allen Abmessungen anzusehen. Um direkt die Laufrichtung zu erkennen kann mit einem Doppelklick auf den Plan diese in einem Extrafenster angezeigt werden. Wenn die Laufrichtung geändert wurde, wird eine Mitteilung an die Kalkulation gesendet. Mit einer Änderung der Laufrichtung wird das Format noch nicht geändert. Die Berechnung des Materials wird mittels „Neuplanung“ durchgeführt. Um die Situation freizugeben muss der Anwender die Maske „Laufrichtung akzeptieren“ auswählen.



Laufrichtung des Kartons

→ Die Systemfunktion ist direkt verbunden mit der Material-Laufrichtungsanzeige. Mitarbeiter welche in diesem Bereich arbeiten betonen die Bedeutung dieser Funktion immer wieder, besonders wenn es um Verpackungen geht die Produkte und Waren mit einem hohen Gewicht schützen und transportieren sollen. Bei der Anzeige der Laufrichtung weißt das System daraufhin diese zu beachten falls andere Materialien im jeweiligen Fertigungsschritt zu berücksichtigen und auszuwählen sind. Das ist ein Grund warum es so wichtig ist die Daten in Bezug zum Bogenformat einzutragen da so die Laufrichtung angezeigt werden kann. Übereinstimmend mit der ausgewählten Laufrichtung der Kalkulation, berechnet das System alle Auftragsabmessungen und auch die weiteren Materialien.

MIS|ERP Sistrade® System Funktionen

→ MIS|ERP SISTRADE

Angebotskalkulation
Kaufmännisches Management
Bestände & Einkauf
Lager-Management
Produktionssteuerung und Management
Plantafel
MES - SCADA & SFC
JDF
Qualitäts-Management
Wartungsmanager
Mobile Picking
E-Business
Balanced Scorecard
Mobile Business
Energie-Management
Projekt-Management
Finanzwesen
Personal Management
Anlagen Management
Business Intelligence
Web2Print

Finale Werte

→ Das ist ein besonderer Bereich. Die Software zeigt dem Anwender hier alle spezifischen Kosten, unterteilt in Leistung Druckmaschine, Farben und Lacke, Platten, Substratmaterial, weitere Leistungen und weitere Materialkosten. Eine ganz besondere Funktion ist, das der Anwender jeden Kostenbereich getrennt „einsehen und würdigen“ kann, und mit der speziellen Berechtigung diese auch zu öffnen, ändern und speichern.



Faltschachtel-Daten

→ Dieser Bereich erleichtert das Handling des Produktionsprozesses, besonders für die finalen Prozesse bei der Fertigung von Verpackungen. Hier werden alle Daten der Faltschachtel gesammelt angezeigt welche durch das System berechnet wurden, wie die Produktmaße, die Fertigungsmenge jeder Version oder Teil, wie auch die Anzahl der erforderlichen Umverpackungen oder Paletten.



Prozessschritte der Fertigungsbereiche

→ Dieser Bereich ist eine große Unterstützung für das Produktions-Management und schafft Transparenz und Übersicht. Alle relevanten Produktionsprozesse der jeweiligen Bereiche sind in der Abfolge klar definiert und der Anwender kann alles im Detail einsehen. So ist es möglich jede Leistung einzeln und transparent zu verfolgen so wie zuvor mittels des Systems geplant.



Weitere Materialien

Um ein Angebot zu erstellen, ist es oftmals notwendig weitere Werte in Bezug zu den jeweiligen zusätzlich erforderlichen Materialien hinzuzufügen, um damit alle Details die im Produktionsprozess für Faltschachteln zum Einsatz kommen korrekt abzubilden, wie z. B. Leim, Folienfenster oder spezielle Elemente. Daher ist es in dieser Phase auch möglich Teile hinzuzufügen welche wir „weitere Materialien“ nennen.



Eingabe Produktionsdaten

→ Der Bereich ist sicherlich ganz wesentlich und beschreibt nahezu alle weiteren Aktivitäten. Hier arbeitet der Anwender den spezifisch parametrisierten Katalog durch, vervollständigt diesen, mit dem Ziel die jeweiligen Kosten zu ermitteln. Das Bearbeiten birgt keine Schwierigkeiten, da dem Anwender alle Pflichtfelder zum ausfüllen mit einem Symbol angezeigt werden. Diese einzelnen Punkte die dabei helfen sollen, das Produkt so detailliert wie möglich zu beschreiben, werden vom Bediener z.B. durch folgende Fragen geklärt: **AUFLAGENMENGEN** Wie oft wird ein Exemplar, ein Typ produziert. Die Kalkulation zeigt sofort die Mengen, die im Auftragskopf angegeben wurden, jedoch gibt es auch Situationen in welchen die Menge variieren kann, auch das kann der Anwender hier eingeben.

FORMAT Dies ist eine zwingende Info, auch diese Daten kommen von der Eingabe im Auftragskopf [in mm].

PRODUKTSTÄRKE UND -GEWICHT Dieses



Feld wird automatisch vom System berechnet und ausgefüllt, es kann nicht bearbeitet werden. Das System ermittelt die Stärke des Produkts aufgrund der hinterlegten Materialien in der Datenbank.

ANZAHL VON PRODUKTEILEN/DRUCKBOGEN

Auch dieses Feld wird auch vom System automatisch ausgefüllt und kann nicht bearbeitet werden. Das Programm ermittelt über die Komponenten die jeweilige Zahl der Elemente und die erforderliche Anzahl an Druckbögen.

→ INDUSTRIELLE FERTIGUNGSPLANUNG UND TERMINIERUNG

WIE DER NAME SAGT, IST DER ZWECK DIESES MODULS, DIE PRODUKTION MIT ALLEN MASCHINENAUFEINFACHEART ZU PLANEN. HIERBEI WERDEN ALLE ASPEKTE BERÜCKSICHTIGT WIE DIE DAUER JEDES LEISTUNGSPROZESSES UND TERMINKRITERIEN. DIESES MODUL ARBEITET NUR WENN DIE AUFTRÄGE BESTÄTIGT UND FÜR DIE PRODUKTION FERTIG SIND.

FERTIGUNGSPLANUNG VISUALISIERUNG EINER KOMPLETTEN PRODUKTIONSANLAGE

Z

u jeder Zeit kann der Anwender die Planung auf dem Monitor in Echtzeit verfolgen, für die gesamte Fertigung eines Standortes. Mit der Option, genannt „Terminieren“, kann der Anwender neue Produktionselemente planen, neue Kriterien, Aufträge hinzufügen usw. Üblicherweise ist es der Produktionsleiter der die Berechtigung hat diese Option anzuwenden – doch die passive Funktion „Terminieren – Ansicht“ erlaubt es auch den Mitarbeitern eine Einsicht auf den Fertigungsplan zu erhalten, der vom Produktionsleiter angelegt ist.

Der Anwender hat auch Zugriff auf eine Planungsübersicht, welche die einzelnen Ressourcen mit Maschine, Zeit, Tagen und Stunden anzeigt. Es gibt zwei Hintergrundfarben im Diagramm, braun repräsentiert die Zeit, in der die Maschine nicht produziert, die Produktionslinie ist gestoppt. Beige dagegen zeigt die noch verfügbare Produktionszeit an. Dies ist in der Tat eine einfache Art dem Anwender einen Überblick über die jeweilige Situation zugeben.

Die Fertigungsaufträge können im Hinblick auf die berechnete Fertigungszeit überwacht werden. Der Status jedes Fertigungsauftrages ist festgehalten und kann in Echtzeitintervallen aktualisiert werden, falls eine Echtzeit-Datenerfassung an den Maschinen implementiert ist.

Nun stellen Sie sich vor, der Anwender möchte zum Hauptmenu zurückkehren. Ist dies möglich? Natürlich

ist dies schnellmöglich, auf dem Hauptschirm ist eine Menüanzeige, die es dem Anwender nicht nur erlaubt zum Hauptmenu zurückzukehren, sondern auch den Fertigungskalender zu aktualisieren oder anzusehen, geplante Fertigungsaufträge, geplant Lieferungen, geänderte oder stornierte Aufträge vom Plan und Funktionen neu planen, aktualisieren etc.

Im zweiten Schritt der Terminierung ist ein weiterer wichtiger Aspekt: alle Fertigungsaufträge welche zuvor ausgewählt wurden erscheinen dann und es besteht die Option, jeden einzelnen Prozess eines Auftrages (ab)zuzwählen und die aus der Kalkulation gewählte Maschine zu wechseln.

Eine Besonderheit unseres Systems ist in dieser Phase dass der Anwender jeden Arbeitsschritt auf verschiedene Maschinen aufteilen kann, die Zuordnung wird in Prozenten definiert und überlässt es dem Entscheider hier für jeden Prozess die Maschinen zu definieren.

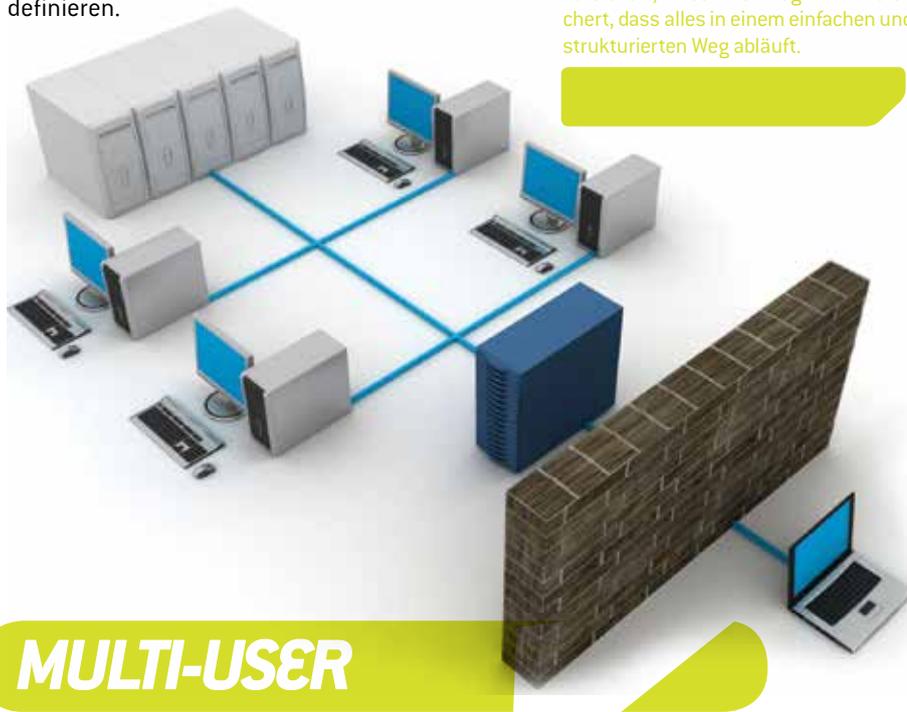
Gleichermaßen wichtig ist die 4. Stufe der Planung. Hier hat der Anwender Zugri-

ff zu einer sequentiellen Übersicht aller Prozesse die ausgeführt werden müssen und die auch geändert werden können. Nach Fertigstellung dieser Stufe zeigt das System das Ergebnis an. Es ist hier ebenso möglich Fertigungsaufträge zu annullieren oder auch Aufträge in der Terminierung zu teilen.

Für diejenigen, die denken, manche Stufen mögen unbemerkt ablaufen, garantiert das Programm, dass alles auf einem einfachen und aufeinanderfolgenden Prozess stattfindet. Zum Beispiel die Einstellungen der Planung, hier kann der Anwender die visuellen Aspekte und die einzelnen Parametern der Anzeige definieren.



→ Diejenigen, die denken, dass manche Ausführungen unbemerkt ablaufen, sei versichert, dass das Programm versichert, dass alles in einem einfachen und strukturierten Weg abläuft.



MULTI-USER

IN DER FERTIGUNGSPLANUNG

BEI DER BETRACHTUNG EINER PLANUNG UNTER BETEILIGUNG VON MEHREREN PERSONEN, dass die Fertigungsplanung von mehr als nur einer Person durchgeführt werden kann. Aus diesem Grund erfasst das System jede Zeit, in der eine Person eine Planung berechnet, um zu verhindern, dass andere Anwender Änderungen zu

dieser Fertigungsplanung vornehmen. Es stellt fest, wenn solche Änderungen stattgefunden haben und informiert den Anwender. Zusätzlich wird eine Kontrolle bei mehreren Anwendern um Funktionen erweitert, z.B. „zu planende Aufträge“, und „Aufträge, die von der Planung eliminiert werden sollen“. In diesem Fall, wenn ein

Anwender diese Funktion nutzt, bestätigt das System die Änderungen eines anderen Anwenders, zeigt dies dem gegenwärtigen Anwender an, lenkt ihn um zum Gantt-Plan, und erlaubt dem gegenwärtigen Anwender keine Änderung.

Ein wichtiges Element ist ein Fertigungsplanungs-Report unter der Berücksichtigung einer zeitlichen Periode, den der Anwender ansehen und ausdrucken kann. Der Anwender wird in logischen Schritten durch das Programm geführt, füllt Felder aus, damit er einen Bericht erhält, der Daten zu einem speziellen Zeitbereich enthält. Ebenso kann er den Ansichtstyp wählen. Hierfür können verschiedene Möglichkeiten aus der Symbolleiste gewählt werden, zur Auswahl stehen die Dateiformate PDF, Excel oder der Report Server.

Symbolleiste für Planungs-Reports:

Wie alles in unserem Programm gut überlegt ist, erlaubt dieses System, dass eine Leistung nur in einen Bereich eingeplant werden kann in dem es auch möglich ist diese durchzuführen. Dies verhindert mögliche Fehler, wie das z.B. Prozesse aus dem Finishing-Bereich in den Prepress-Bereich zuzuordnen. Natürlich, wenn es erforderlich ist, dann existiert auch eine Maschinenüberprüfung einer Leistung die auch an einer alternativen Maschine platziert werden könnte.

Es ist offensichtlich, dass all diese Änderungen nur zum Tragen kommen, wenn der Anwender den Button „Aktualisieren“ drückt. Eine andere Möglichkeit ist „Auftrag / Job sperren per Zeit und Datum“ im Shortcut-Menü und wo die Option „Set/Release“ besteht.

Es sind viele spezielle Möglichkeiten in diesem Programm, wenn man aber eine Weile damit gearbeitet hat wird klar, dass es auf logischen Regeln basiert. Zum Beispiel, um zu entsperren reicht es aus, den gleichen Prozess auszuführen, während man das Datum-/Zeitfeld leer lässt.

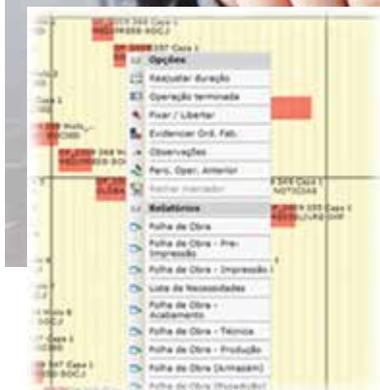
→ INDUSTRIELLE FERTIGUNGSPLANUNG UND TERMINIERUNG

Um ein Startdatum eines Prozesses zu definieren ist es möglich einen Arbeitsschritt zu terminieren. Damit der Anwender einen bestimmten Auftrag unter allen findet, gibt es die Funktion, die es ermöglicht diesen bestimmten Auftrag hervorzuheben mittels der Option „Highlight Fertigungsauftrag“ im Shortcut-Menü. Darüber hinaus ist es möglich an einzelnen Leistungen Anwender Kommentare einzufügen und die wichtigsten markieren. Zu beachten ist, dass die Neuberechnung der Fertigungsplanung nicht automatisch vor sich geht, sondern der Anwender muss sie gezielt anstoßen.

Um Änderungen durchzuführen gibt es die Option, dass der prozentuale Anteil des Arbeitsfortschritts eines vorangegangenen Vorgangs geändert werden kann, dies verbessert die Qualität des Startpunkts des nächsten Vorgangs. Mitarbeiter in der grafischen Industrie wissen sehr gut um die Bedeutung die Möglichkeit zu haben mit einem Arbeitssablauffblatt zu arbeiten, dieses ist einfach über das Shortcut-Menü erstellt werden. Der Bericht kann für Aufträge gestaltet werden.

Es ist ebenso möglich, die Abfolge und den Anteil an der Fertigungsplanung durch eine Menüoption zu definieren.

Die Fertigungsplanung nutzt die Eins-



tellungen, um die Reihenfolge der Leistungen festzulegen sowie den Anteil der Fertigstellung darzustellen um den nächsten Prozess zu beginnen. In der Fertigungsplanung ist es möglich den Anteil der prozentualen Fertigstellung durch die Option „Anteil der vorigen Leistung“ einzugeben.

Für diesen Zweck kann der Anwender das System ändern und konfigurieren. In manchen Bereichen ist diese Funktion nicht möglich, hier erscheint das Symbol „Verboten“.

Es ist möglich die einbezogenen Prozesse anzuzeigen, sofern diese Fertigungsaufträge mit einer Identifikation

versehen wurden. So werden alle Aufträge erkannt welche in der Terminierung unter der Option „Planungs-Einstellungen“ berücksichtigt wurden. Ebenso gibt es die Option „Markierung entfernen“ welche es erlaubt eine Leistung oder alle Leistungen eines Auftrages an einer Maschine wieder zu entfernen.

Vorschau der Materialbelege des Fertigungsauftrags

In der Fertigungsplanung für die Maschinen, analysiert das System den voraussichtlichen Bedarf und das Mindestverfügbarkeitsdatum für einen Auftrag und kennzeichnet in Magenta die Prozesse, welche vor dem Materialeingangsdatum liegen.

Terminierung

Diese Menüoption ermöglicht es dem Anwender, die Planung nach FA anzusehen und auszudrucken für eine zuvor definierte Periode. Natürlich ist es zum erstellen einer Auftragsplanung erforderlich den Starttermin einzugeben, nur dann kann eine optimale Einplanung erfolgen.

Ebenso selbstverständlich in einer Plantafel und Terminierung sollten effiziente und freie Suchkriterien sein, zum generieren von Ansichten und Reports und die Ausgabe nach PDF, Excel oder über den Report Server. Hiermit erhalten sie flexible Reports und Arbeitsunterlagen. ←

SCADA UND PRODUKTIONSBEREICH STEUERUNG

EINER DER SCHWERPUNKTE VON SISTRADE technologischer Entwicklungen sind Lösungen für die Datenbeschaffung, industrielle Überwachung, Planungs- und Fertigungssteuerung. Genau das bietet ihnen Sistrade® SCADA & Fertigungssteuerung. Diese Lösung ist ein umfassendes MES (Manufacturing Execution System = Fertigungssteuerungssystem). SCADA (Supervisory Control und

Daten Akquisition) sind Softwaresysteme für die Darstellung und Überwachung der Datenbeschaffung und Sammlung aller Maschinen und Systeme im Fertigungsprozess mittels eines Remote Input/Output oder von >Programmierbaren Logik Controllern – PLCs<. Informationssysteme die für die Fertigungsbereichs-Steuerung konfiguriert sind, ermöglichen sowohl das fristgerechte Planen der Fertigung-

saufräge, das beobachten der Fertigungsprozesse in Echtzeit entsprechend der voreingestellten Arbeitspläne, wie das Steuern der Materialbewegungen und somit eine effiziente Produktionssteuerung im Unternehmen. SCADA ist eine enorme Ergänzung für ein ERP/MIS-System und die Produktionssteuerung.

VERPACKUNG UND AUGMENTED REALITY

A

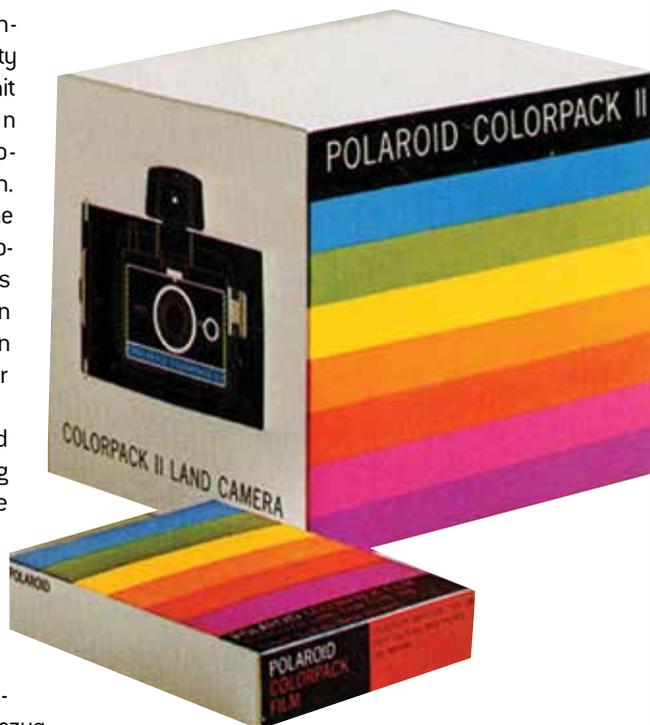
ugmented reality kann mit diversen Definitionen

beschrieben werden. Eine von vielen ist jene aus der Online-Enzyklopädie und beschreibt dies als „die Integration von virtuellen Informationen zur Visualisierung in der realen Welt“.

Grundsätzlich wird hierbei die Verknüpfung von dem bloßen Auge verfügbarer realer Informationen mit weiteren virtuellen Daten umgesetzt, um somit dem Anwender dann die Augmented Reality zu visualisieren. In Bezug auf Verpackung bietet dies zukünftig den Anwendern oder Unternehmen, die in der Wertschöpfungskette der Verpackungsindustrie beteiligt sind, mehr Informationen als gewöhnlich zur Verfügung zu stellen.

Ein Beispiel für eine Anwendung von Augmented Reality im Tagesgeschäft zwischen Verpackungsdruckern und ihren Kunden ist es, sowohl ein kaufmännisches Angebot wie die technische Planung für eine gewünschte Verpackung zu senden. So werden dem Kunden des Verpackungsdruckers dann zusätzlich zu den üblichen technischen und kaufmännischen Details außerdem die Informationen zugestellt, die es ihm ermöglichen, mittels eines gewöhnlichen Mobiltelefons die gewünschte Verpackung in 3-D zu betrachten. Und zwar genau die finale Version, so wie sie für den Kunden in dem Moment gestaltet und geplant ist.

All dies wird parallel zur technischen Planung im ERP/MIS Management-System erzeugt, während die technische und kaufmännische Kalkulation einer gewünschten Verpackung erstellt wird, basierend auf einem FEFCO- oder ECMA Standard-



➔ In Bezug auf Verpackung bietet dies zukünftig den Anwendern oder Unternehmen, die in der Wertschöpfungskette der Verpackungsindustrie beteiligt sind

-Code und hat daraufhin dann einen Satz mit den relevanten „tags“

Wenn der Kunde des Verpackungsproduzenten das Angebot erhält und mittels einer Standard-Anwendung die geplante Verpackung in 3D betrachten kann,

bekommt er eine wesentlich bessere Vorstellung des finalen Produktes. Es gibt bereits viele Anwendungen von Augmented Reality und vielfältige Erfahrungen mit der Nutzung dieser Technologie sowohl in Bezug auf Marketing und Werbung für Waren und Dienstleistungen, wie auch in der industriellen Produktion, in welcher die Anwender von den ergänzenden Informationen enorm profitieren. Zum Beispiel wenn es um die Bedienung von Maschinen und Anlagen geht oder auch um deren Instandhaltungsaufgaben. Im Sport oder bei Online-Spielen ist diese Technik ebenfalls häufig schon Standard. Augmented Reality ist auf alle Fälle ein Bereich mit einem großen Zukunfts-Potenzial, das auch unseren Alltag in naher Zukunft schon beeinflussen wird. ⬅



**WO SIE
UNS FINDEN:**

→ **SISTRADÉ FRANKFURT**

Dornhofstr. 34
63263 Neu-Isenburg-Germany
T.: +49 (0)6102-81-2545
frankfurt@sistrade.com

→ **SISTRADÉ PORTO**

Travessa da Prelada, 511
4250-380 Porto, Portugal
T.: +351 226 153 600 F.: +351 226 153 699
 Call to Sistrade
porto@sistrade.com

→ **SISTRADÉ LISSABON**

Av António Augusto de Aguiar nº148, 4ºC
1050-021 Lissabon, Portugal
T.: +351 211 643 031
lisboa@sistrade.com

→ **SISTRADÉ MADRID**

Ribera del Loira, 46 - Bloque 2, Planta 0
28042 Madrid, Spain
T.: +34 91 503 0083
madrid@sistrade.com

→ **SISTRADÉ WARSCHAU**

Al. Niepodleglosci 69, 7. floor
02-626, Warsaw, Poland
T.: +48 606 744 996
warsaw@sistrade.com

→ **SISTRADÉ LJUBLJANA**

Rozna dolina, Cesta II/29
1000 Ljubljana, Slovenia
T.: +386 40 646 753
ljubljana@sistrade.com

→ **SISTRADÉ ABU DHABI**

Al Hilal Bank Building - Falah Street,
PO Box 129 354, Abu Dhabi, UAE
T. + 971 (0) 249 30297
abudhabi@sistrade.com

→ **SISTRADÉ ISTANBUL**

Dikilitaş Hakki Yeten Cad. Selenium Plaza
No:10/C Kat:6
Fulya 34349 Besiktas, Istanbul, Turkey
T.: +90 212 371 47 29
istanbul@sistrade.com

→ **SISTRADÉ PARIS**

Zone Orlytech Batiment 516
1 allée du commandant Mouchotte
Paray-Vieille Poste
91550 Paris - France
T.: +33 (0) 1 73 05 22 19
paris@sistrade.com