

INNOVATION

LOGICIEL POUR EMBALLAGES

L'IMPORTANCE DU LOGICIEL DE GESTION!

- ÉCONOMISEZ DU TEMPS ←
- RÉDUISEZ LES COÛTS ←
- SOYEZ PLUS EFFICACE ←
- PRODUISEZ MIEUX ←
- SOYEZ EN AVANCE SUR
LA CONCURRENCE ←

LES NOUVEAUTÉS DU LOGICIEL

Clients qui parient sur
le futur!



IMPRESSION DES EMBALLAGES
AMÉLIORATIONS ET DÉVELOPPEMENT!

QUI EST SISTRADE?

SISTRADE – SOFTWARE CONSULTING, S.A. EST UNE SOCIÉTÉ PORTUGAISE SPÉCIALISÉ DANS LE DÉVELOPPEMENT DE LOGICIEL ET SERVICES DE CONSULTANT POUR DIFFÉRENTS SECTEURS D'ACTIVITÉS, NOTAMMENT POUR L'INDUSTRIE ET SERVICES.

L'

activité de SISTRADE a comme objectif fournir des solutions informatiques aux organisations, base sur les plus dernières technologies, afin de tirer partis des solutions de gestion innovantes, permettant non seulement une bonne gestion interne, mais aussi une encore plus grande liaisons avec les partenaires par le commerce électronique et outils de collaboration en ligne. La société, qui a une équipe de collaborateurs spécialisés dans le développement de logiciels base sur le WEB et avec des connaissances dans différents processus du métier est basée au Nord du pays, à Porto et est actuellement, un des fournisseurs plus importants de logiciels de gestion industriel et services. Les compétences conçus et développés par SISTRADE permettent de mettre en œuvre des solutions dans les organisations avec une effective valeur ajoutée.

Solutions

Entre les solutions MIS|ERP Sistrade® est le Devis, gestion commerciale, gestion financière, gestion des ressources humaines, gestion des actifs immobilisés, gestion de recherche développement et innovation, Stock & achats, gestion de production, SCADA & shop floor control, gestion d'énergie, scheduling, mobile picking, Ebusiness, JDF, balanced scorecard, entretien des équipements, contrôle de qualité, mobile business, gestion de projets, marchés, industries, impression offset, impression de journaux, impression d'étiquettes, impression des emballages rigides, impression des emballages flexibles, impression digitale, impression des formulaires,

impression des enveloppes, étiquettes tissées, industrie éditoriale, industrie métallurgique, industrie textile, industrie alimentaire et services.

Recherche, Développement et Innovation

A SISTRADE est certifié par l'Institut Portugais d'Accréditation (IPAC) par la norme Portugaise NP 4457 : 2007. Avec la mise en œuvre de la norme, il a été possible de systématiser les processus d'innovation, recherche et développement de la société.

Depuis sa fondation, SISTRADE a participé à des projets de recherche avec des entités du système scientifique national, comme l'INESC et FEUP, en cherchant des synergies résultantes de l'échange de connaissances entre les universités et sociétés.

Certification de qualité ISO 9001: 2008

SISTRADE est une société certifiée par l'Institut Portugais d'Accréditation (IPAC) par la norme ISO 9001 : 2008.



MARCHÉS

OÙ VOUS POUVEZ TROUVER SISTRADE

DANS L'INDUSTRIE GRAPHIQUE

- Impression Offset
- Impression de Journaux
- Impression d'Étiquettes
- Impression d'Emballages Rigides
- Impression d'Emballages Flexibles
- Industrie Security Printing
- Impression Digitale
- Impression de Formulaires
- Impression d'Enveloppes
- Industrie Editorial

AUTRES INDUSTRIES

- Industrie Métallurgique
- Industrie Textile
- Industrie d'Extrusion de Plastics
- Industrie d'Étiquettes tissés
- Industrie Alimentaire
- Services

L'Orientation pour la qualité des produits et services fournis aux clients, a conduit l'entreprise à mettre en œuvre cette norme, pour augmenter la satisfaction du client ainsi que travailler sur le chemin de l'amélioration continue.

Les valeurs qui guident SISTRADE

Par le fait d'être une société des technologies d'informations, le contact avec les dernières technologies est une constante, n'ayant aucune différence au niveau des technologies entre les gestionnaires et les collaborateurs. La transmission des valeurs dans la société est multidirectionnelle, arrivant à tous d'égales formes, en détachant l'esprit d'équipe et entre-aide qui influencent l'organisation et le fonctionnement de la société. Sur la voie de la croissance de SISTRADE la capacité de recherché, l'esprit d'équipe, la capacité d'amélioration continue, la créativité, qualité, transparence, responsabilité, flexibilité, éthique professionnelle, humilité et disponibilité sont les valeurs les plus im-

SOLUTIONS

DE MIS|ERP SISTRADE®

- Devis
- Gestion Commerciale
- CRM
- Gestion Financière
- Gestion des Ressources Humaines
- Gestion d'Actif Immobilisé
- Gestion de Recherche Développement et Innovation
- Stock & Achats
- Gestion de Production
- SCADA & Shop Floor Control
- Gestion d'Énergie
- Scheduling
- Mobile Picking
- Ebusiness
- JDF
- Balanced Scorecard
- Entretien des Équipements
- Contrôle Qualité
- Mobile Business
- Eco-Efficiency
- Web2Print
- Business Intelligence

portantes. La société portugaise n'oublie pas les valeurs sociales, où la solidarité représente une valeur importante, sans oublier les aspects culturels comme l'harmonie, préoccupation avec l'environnement et excellence dans les processus développés qui représentant un défis du futur.

Mission

SISTRADE recherche à établir des partenariats avec des clients pour obtenir des résultats concrets, innover et ajouter des valeurs par des décisions communes dans un marchés électronique de plus en plus compétitif. La société insiste sur la croissance des services/affaires, en utilisant des technologies innovantes, dans la satisfaction totale des clients et dans la réalisation et valorisation du tableau des effectifs. La société estime que ces aspects se traduiront en une valeur ajoutée pour les clientes, pour ces ressources humaines et pour ces actionnaires.

Partenaires Technologiques

SISTRADE depuis sa fondation, a cherché à établir des partenariats avec plusieurs entités avec qui estime qu'il y a un potentiel de synergie, afin que la société garde ses portes ouvertes aux partenaires stratégiques qui peuvent donner un nouvel élan au développement technologique. ←

ENTREPRISES INDUSTRIELLES D'IMPRESSION D'EMBALLAGES

QUI UTILISENT L'ERP SISTRADE®

IL Y A QUELQUES BONS EXEMPLES D'ENTREPRISES QUI ONT OPTÉS À TRAVAILLER AVEC LE SYSTÈME INTÉGRÉ DE GESTION D'ENTREPRISE DE SISTRADE SURTOUT PARCE QUE LE DOMAINE DE DEVIS E DE CONTRÔLE DE PRODUCTION D'EMBALLAGES, PERMETTENT DE FAIRE TOUTES LA DIFFÉRENCE FACE À LA CONCURRENCE.

C

Cartonajes Del Saz

ESPAGNE

Cartonajes del Saz, entreprise espagnole en Valence, spécialisé dans le dessin, développement et fabrication de carton a acquis à SISTRADE un système de gestion pour l'industrie d'impression et emballages - Sistrade®. Sistrade® est un MIS|ERP 100% WEB basé sur les dernières technologies d'information, comme l'accès via Browser Internet et l'utilisation de Microsoft SQL Server, étant utilisé dans tous les domaines de l'entreprise, comme les devis d'un travail, facturation, achats aux fournisseurs, gestion de stocks, gestion des ordres de fabrication jusqu'à la collecte de données en usine et acquisition des données automatiques [via automates], planning des ordres de fabrication – scheduling, contrôle de qualité, entre autres. www.delsaz.com

Sentez Ambalaj

TURQUIE

Sentez Ambalaj a acquis MIS|ERP Sistrade®. Le logiciel de Sistrade permet à Sentez Ambalaj d'avoir la gestion de tous les départements, comme devis de produits complexes [emballages, emballages flexibles], facturation, achats, gestion des stocks, gestion des ordres de fabrication, collecte de données de production et comptabilité. Sentez Ambalaj a commandé le logiciel de SISTRADE et

→ Selon les responsables de Poligráfica, "le Sistrade® a été l'unique solution qui s'est montrée capable d'incorporer tous les types de travail de notre entreprise, comme l'offset jusqu'aux formulaires en continue, sans avoir besoins de développement par paramétrisation des processus et types de travail".

balaj San Ve Tic A.Ş – SENTEZ – est une filiale de Selcuklu Holding, a été fondée en 1992, afin de répondre aux exigences des emballages de Holding, qui opère dans l'industrie des produits pharmaceutiques et ustensiles de cuisine. Avec des investissements en 2002, a augmenté le nombre des machines et a commencé à servir autres entreprises des différents domaines d'affaires. Après la réalisation de la première phase, SENTEZ a lancé une deuxième phase d'investissement en 2004 et a commencé l'activité dans les installations avec la technologie de pointe, couvrant une superficie de 26.000m² en Samandria. SENTEZ a comme objectif être une des entreprises principales d'emballages en Europe en termes de machine, installations, produits et qualité. Maintenant Sentez Ambalaj a décidé d'investir dans le logiciel de Sistrade pour l'automatisation des processus industriels.

www.sentezambalaj.com.tr



services de consulting pour les processus d'automatisation des entreprises. Le logiciel de Sistrade permet aux entreprises d'intégrer toutes les informations des différents départements dans un unique système, et fourni à chaque utilisateur l'information dont ils ont besoins à tous moments. Cet investissement donne l'opportunité aux entreprises d'améliorer la relation avec le client, bien comme augmenter le temps sur le marché. Sentez Ambalaj a choisi le logiciel de Sistrade pour plusieurs raisons. L'une des raisons est la quantité de ressources disponibles liées avec les devis technique et gestion de production. Autre raison se tient sur la technologie innovante utilisé, principalement le fait du logiciel Sistrade être 100% web et disponible en plusieurs langues, y compris le turc. À propos de Sentez Am-

Olegário Fernandes

PORTUGAL

Olegário Fernandes est une entreprise graphique productrice de boîte en carton, étiquettes autocollantes et étiquettes en papier et film. Le souhait d'offrir des produits et services de qualité et garantir la satisfaction des clients a fait que l'entreprise a décidé de mettre en œuvre une solution MIS|ERP. Sistrade® MIS|ERP répond à tous les besoins de l'entreprise qui permet de gérer tous les processus d'affaires et production avec un seul système. Un autre avantage de Sistrade® MIS|ERP est l'architecture 100% web où l'utilisateur n'est pas dépendant de l'hardware et du système d'exploitation.

www.olegario-fernandes.pt

Ideal Artes Gráficas

PORTUGAL

Ideal Artes Gráficas située à Guimarães est une entreprise qui fournit des services et des produits de communication graphique, comme des dépliants, magazines, étiquettes, livres, emballage, etc. L'entreprise parie depuis toujours sur une efficace gestion des clientes, privilégiant une bonne relation de communication comme forme de les fidéliser. L'entreprise de Guimarães a défini une stratégie d'expansion au niveau national qui passe par l'investissement sur de nouvelles technologies et dans ce propos l'Ideal Artes Gráficas à commander à SISTRADE un logiciel de gestion pour l'industrie graphique - Sistrade®. Sistrade® est déjà utilisé sur tous les domaines de l'entreprise, comme les devis jusqu'au contrôle et supervision de la production, en passant par la gestion de stocks, planning et expédition. Sistrade® est un ERP spécifique pour ce secteur industriel, qui a comme base les plus récentes technologies d'information, comme l'accès via Browser Internet et l'utilisation du Microsoft SQL Server, et avec des fonctionnalités comme des devis jusqu'au contrôle et supervision industriel en passant par le commerce électronique et gestion d'approvisionnement.

www.idealartesgraficas.com.pt

Poligráfica

ÉQUATEUR

Poligráfica, entreprise renommée à l'Équateur, à commander le système intégré de gestion d'entreprise MIS|ERP Sistrade® pour gérer l'entreprise à l'échelle industrielle.

Cette entreprise se consacre aux arts graphiques, imprimant un grand pourcentage d'emballages dans l'ensemble de son business. Poligráfica à initier son activité en 1979, et depuis cette année, est en considérable croissance, en étant une référence à l'Équateur et une des plus importantes entreprises graphiques de l'Amérique du Sud. Après avoir effectué une consultation internationale, Poligráfica à opter pour Sistrade® en se rendant compte que c'était une solution qui pouvait répondre à son innovateur projet. Laissant une longue période de négociation, conduites par l'équipe de Business Developer de SISTRADE, avec sa délégation de Madrid de sorte qu'il soit possible de satisfaire toutes les questions que l'entreprise voulait voir résolu.

www.poligrafica.com

SISTRADÉ®

MIS|ERP 100% WEB BASED



GESTION DES STOCKS ET ACHATS

ACHATS

- Gestion des fournisseurs
- Grilles tarifaires par règles des articles et par fournisseur
- Demandes internes de besoins d'achat
- Workflow d'approbation de demande
- Élaboration de l'ordre d'achat au fournisseur et respectif planning de livraison et distribution
- Enregistrement de facture du fournisseur pour la comptabilisation
- Gestion de Sous-Traitance

GESTION DES STOCKS

- Réception des achats effectués au fournisseur
- Gestion des différents mouvements des matériaux
- Attribution des matériaux à l'ordre de fabrication
- Multi-entrepôt
- Inventaire permanent et en temps réel
- Traçabilité total par article

DOMAINE ADMINISTRATIF ET FINANCIER

COMPTABILITÉ

- Comptabilité général et analytique
- Normes Internationales de comptabilité
- Rapport Légaux
- Lancements automatiques

RESSOURCES HUMAINES

- Dossier des Collaborateurs
- Traitement des Salaires
- Évaluation des performances

TRÉSORERIE

- Gestion des banques et contrôle des effets
- Comptes courants des clients/fournisseurs
- Gestion de paiements et recettes

IMMOBILISÉ

- Fiche individuelle des actifs
- Revalorisations, aliénations, affectations
- Rapport Légaux

PRODUCTION

GESTION DES ORDRES DE FABRICATION

- Structurer les méthodes de production
- Planifier et contrôler les différentes phases de fabrication
- Accompagnement des commandes en production, prévision de livraison et lancement des produits en Stock
- Apurement des coûts de production
- Analyse de l'efficacité par Ligne, Section, Machine et Collaborateur
- Réduction des coûts de production
- Gestion de l'information

SCHEDULING & MRP

- Programmation en Gantt des ordres de fabrication
- Effectuer une séquence des opérations par drag & drop ou en format de grille
- Programmation assisté des collaborateurs
- Effectuer une Matrice des opérations par collaborateurs
- Indexation en temps réel aux débuts et fins de la production
- Analyse des charges et disponibilité par ressource / machine
- MRP – Material Requirement Planning
- Planning multi-utilisateur

GESTION COMMERCIALE ET DEVIS

DEVIS

- Demande de cotation
- Détail du travail
- Calcul détaillé des coûts
- Application des marges
- Simulation des autres quantités
- Workflow d'approbation
- Envoi par e-mail pour le client

COMMANDES DES CLIENTS

- Données généraux du client
- Confirmation du Devis
- Définition du planning de livraison avec des espaces temporels et physiques différents
- Workflow d'approbation
- Création automatique de l'Ordre de Fabrication
- Confirmation de la commande au client

EXPÉDITION

- Élaboration du planning d'expédition
- Émission automatique des Bons de Livraison basé sur le planning d'expédition
- Création de Packing List
- Émission des étiquettes d'identification
- Création automatique des mouvements de stock

FACTURATION

- Élaboration des factures, notes de crédit, notes de débit, pro-forma
- Liste des Bons de Livraison en attente de facturation
- Software certificat DGCI
- Facturation Électronique
- Facturation en bloc

CRM

- Plan provisionnel de vente
- Planning des activités de l'équipe de ventes
- Registre des communications, visites, opportunités de vente
- Service après-vente
- Tableau de Bord avec information de performance

ENTRETIEN DES EQUIPEMENTS

- Entretien préventif et curatif
- Gestion des coûts d'entretien
- Planning d'entretien
- Gestion des spares

CONTRÔLE QUALITÉ

- Inspection et essais
- Fiches techniques de contrôle
- Coûts et gestion de non conformités

MOBILE PICKING

- Wireless et online device (PDA / telephone portable)
- Inventaire et gestion des matériaux
- Création des documents d'entrée et sortie de matériaux

MOBILE BUSINESS

- Wireless et online device (PDA / telephone portable)
- CRM in the pocket

E-BUSINESS / WEBPORTAL

- Dans la perspective des clients
- Dans la perspective des fournisseurs
- Information en ligne

JDF/CIP4

- Intégration avec pré-impression
- Intégration via JMF avec machines d'impression
- Communication bidirectionnelle

BSC – BALANCED SCORECARD

- Gestion intégrée de l'entreprise
- Gestion dans la perspective des clientes, financière, processus, innovation et croissance

GESTION D'ÉNERGIE

- Contrôle des consommations d'énergie
- Délestage
- Contrôle réel des coûts

SCADA

- Supervision locale ou à distance et multi-usine
- Information en temps réel du statut de fonctionnement de la machine
- Identification des collaborateurs qui travaillent sur la machine
- Quantités produites ou rejetés
- Événement et occurrence par machine et par ordre de fabrication
- Visualisation des vitesses par machine en temps réel
- Registre des arrêts automatiques et respectives raisons



COLLECTE DE DONNÉES ET COÛTS

- Collecte de données par touch screens
- Collecte de données par PLC (automate)
- Contrôle de qualité du processus
- Traçabilité
- OEE – Overall Equipment Effectiveness
- Analyse des recettes et productivités

→ EMBALLAGE

Logiciel pour les industries graphiques d'impression d'emballages rigides

→ La solution Sistrade® a été conçue pour le domaine des emballages de papier carton et carton, comme par exemple, boîte pour l'industrie pharmaceutique ou alimentaire. Cette solution peut être appliquée dans toutes les industries d'impression et arts graphiques qui travaillent dans le domaine des emballages.

→ Sistrade® est une solution configurable et en étant flexible s'adapte à la réalité de chaque entreprise. Avec des immenses spécificités, ce logiciel permet l'accès au contrôle de tous les cycles productif, et couvre toutes les phases de fabrication de production en exécution. Pendant ces phases se distinguent par exemple la modélisation / prototype et pré-impression, impression, contre-collage, application de la forme de découpe, pliage/collage et assemblage du travail, jusqu'à la préparation pour l'expédition. En tenant compte de toutes ses spécificités de chaque phase du processus, ce logiciel est très efficace, et que à tout cela s'ajoute la capacité du devis et gérer la production des plusieurs modèles de boîtes selon la norme d'ECMA [European Carton Makers Association] et aussi selon la norme FEFCO [European Federation of Corrugated Board Manufacturers].

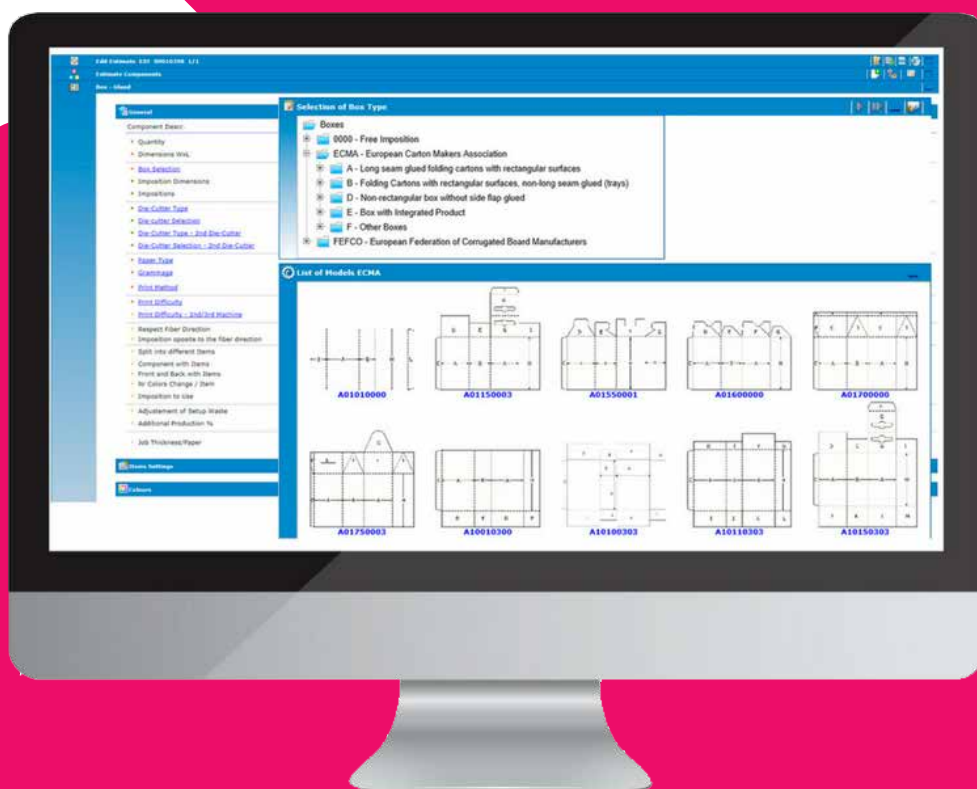


Données Généraux d'un devis

→ À cette phase, l'utilisateur peut faire un devis en ayant accès à un en-tête où sont décrites toutes les données du client (nom, adresse, vendeur, conditions de paiements, données pour l'expédition, quantité, etc..). Par ailleurs, ici sont inscrits les données techniques sur le travail à réaliser, comme le format, papier, grammage, forme d'impression, matériel de support, niveau de grammage, type de travail, type d'impression, etc. L'utilisateur peut faire des observations internes, des clients et d'autres spécifications.

Définition des paramètres d'impression

→ Définir la machine d'impression avec toutes ces caractéristiques techniques, modifier les paramètres de la machine que le système suggère, sélectionner les couleurs à utiliser et le type de vernis, modifier la suggestion sur le papier, choisir une deuxième machine d'impression, ou sélectionner le type de boîte structurée par 4 niveaux: norme, catégorie, niveau 1 et niveau 2; et encore simuler l'imposition de la boîte en 2D et 3D, ce sont toutes les possibilités pour cette phase du devis.



Tous les détails des boîtes et emballages

→ En effectuant le devis avec SisTrade® l'utilisateur peut faire tous, ou presque tous les types de boîtes et emballages, en papier carton, carton et autre matériel. En Europe les fabricants d'emballages suivent deux normes – l'ECMA (European Carton Makers Association) – sur des boîtes de papier carton ou carton compact et FEFCO (European Federation of Corrugated Board Manufacturers) – qui gère les boîtes de carton ondulé. Ce programme suit ces normes où la différence entre les deux est seulement le matériel de base des emballages. Cependant, il est aussi possible de travailler avec n'importe quel norme, si l'utilisateur saisie des données spécifiques. En sélectionnant la boîte, le logiciel permet la sélection de la norme, entre une imposition libre, pour un travail qui ne soit pas configuré dans le système ou alors, fournis une seconde option, qui implique une étude au préalable avec la saisie des données, avec ses respectives poses et dimensions, pour confirmer l'imposition. Après il est nécessaires de passer à une étape suivantes et ici, les données sont saisi et la norme choisi, et on passe à la norme en sélectionnant des différentes catégories et niveaux pour chacune. Après l'utilisateur a accès à une image de représentation ouverte et une autre en 3D et c'est là que les options choisies peuvent être

validé. À cette phase, il est nécessaire de saisir les dimensions nécessaires, en sachant que les 3 premières options sont les données saisis en-tête. Sur chacune des dimensions est indiqué si c'est une mesure de la hauteur ou largeur. Ici peuvent être saisi les marges extérieures, qui seront après appliqués sur le détail du devis. Les dimensions entre chaque poses de l'imposition peuvent être aussi saisis. S'il est nécessaire il peut y avoir un espaces entre chaque poses. En faisant l'imposition l'utilisateur a plusieurs options pouvant saisir le nombre de poses horizontal et vertical, ou saisir la taille maximum où se fait le travail. Il est aussi possible de faire ce que l'on appelle une "inversion de position" et dans ce cas, le système fait une rotation de 180°. Mais il est important de comprendre que n'importe lequel de ces paramètres peut être modifié, et le système à une possibilité comme la "mise à jour de l'imposition". Dans ce cas et en supposant que l'utilisateur a indiqué une imposition maximum de 1200 x 1200, le système calcul d'immédiat qu'il est possible de faire 4x4 poses, ce qu'il fait une imposition de 827x534. Parmi les facilités du système, on distingue le fait du logiciel fournir une image qui indique le sens de fibre et qui après le confirme. Le système va plus loin et permet la modification du sens de fibre,

pour cela l'utilisateur doit accéder à la barre d'outils où il est possible de modifier le sens et sélectionner cette option. L'image est une espèce de guide qui montre comment le papier va entrer en machine. L'utilisateur est toujours protégé, parce que même qu'il effectue des modifications, celle-ci seront immédiatement comptabilisés et tenue en compte au moment où le système ira calculer le papier, même si cela se fait au moment de l'impression. Le système permet de voir les objets dans l'imposition normale, et en même temps, montre de quel mode le papier va entrer en machine. Une des données importantes au moment du devis pour l'impression des emballages sont les formes de découpes et pour cela quand l'utilisateur est dans ce secteur, il doit saisir le type de forme de découpe que le travail va avoir besoin.

À la disposition de l'utilisateur toutes les forme de découpes seront visibles, théoriquement, possibles d'être utilisés pour un travail. À ce stade, l'utilisateur peut faire une recherche par type de forme de découpe qu'il prétend utiliser. Mais comme aide, l'utilisateur à accès à une visualisation de plusieurs images et peut choisir l'image de son choix. L'image peut être associé au devis.

Si l'utilisateur choisi une forme de découpe, celle-ci est immédiatement appliqué au composant. Si l'utilisateur ne veut pas utilisé cette forme de découpe qui existe déjà, mais une nouvelle, le système permet cette possibilité. S'il s'agit d'une nouvelle forme de découpe, quand l'ordre de fabrication est fourni, le système créé une nouvelle forme de découpe et intègre toute l'information sur la même, comme par exemple le nombre de feuilles utiles, ou le nombre d'impositions coupés, etc.

Quand le nombre de forme de découpe est inscrit, le système ce charge de mettre à jour l'ordre de fabrication et le devis. Dans les cas où un même travail a besoin de deux formes de découpe, par exemple, une boîte avec couvercle, le système doit garantir l'existence d'une forme de découpe pour chaque partie du travail.

→ EMBALLAGE

Impression

→ En ce qui concerne directement l'impression, le système fourni à l'utilisateur une visualisation de l'imposition choisi et la montre avec les poses graphiques et aussi sa dimension. Si l'utilisateur veut savoir le sens de fibre, il peut cliquer sur l'imposition et aura accès à une nouvelle fenêtre. Si le sens de fibre est modifié, ce nouveau message passe au devis. E même si le sens de fibre est modifié, le format ne change pas. Ce qui change, est le calcul du papier, qui sera "reprogrammé". Pour valider cette situation l'utilisateur doit sélectionner à l'écran "Respecter le sens de fibre".

Fonctionnalités du système MIS|ERP Sistrade®

→ MIS|ERP SISTRADE

Devis

Gestion Commerciale

Gestion Financière

Gestion Ressources Humaines

Gestion actif immobilisé

Gestion d'Idée

Stocks & Achats

Gestion de Production

MES & SCADA

Scheduling

Mobile Picking

Ebusiness

JDF

Balanced Scorecard

Entretien des Équipements

Contrôle Qualité

Mobile Business

Gestion d'Énergie

Eco-efficacité

Web2Print

Business Intelligence



Sens de fibre du papier

→ Une facilité du système est l'indication du sens de fibre. Qui travaille dans ce domaine reconnaît d'immédiat l'importance de cette orientation, surtout quand il s'agit des emballages, qui auront comme fin, le transport des objets avec un certain poids. En montrant le sens de fibre, le système informe que celui-ci doit être pris en compte et respecté au moment du choix des autres matériaux compris dans la phase de fabrication. Et c'est pour cela qu'il est important la saisi des données des dimensions dans le format du papier, parce que celle-ci indiquent le sens de fibre. En accord avec le sens de fibre qui a été choisi au moment du devis, le système calcul les dimensions du travail et même les autres matériaux, basé sur la configuration du sens de fibre.

Valeurs Finales

→ Il s'agit d'une section de grande importance. Ici le système montre à l'utilisateur coût pas coût, étant visible les coûts pour la machine d'impression, encres, vernis, plaques, papier, opérations et matériaux utilisés. Comme mise en évidence, l'utilisateur peut "apprécier" en séparé les coûts de chaque élément, les fonctionnalités d'enregistrement, ouvrir et fermer section des valeurs finales.



Données pour les Boîtes

→ Cette section facilite la vie de qui travaille dans la gestion du processus d'impression mais surtout la vie ultérieure des emballages. Ici toutes les boîtes définis par le système sont présenté, et celui-ci calcul à partir des dimensions, le nombre d'exemplaires qui convient à chacune et aussi le nombre de palettes nécessaires.



Les opérations des phases de fabrication

→ Cette section est d'une réel aide pour la gestion. Les phases de fabrication sont déterminées avec un ordre séquentiel, l'utilisateur peut voir toutes les opérations qui sont organisées par phase de fabrication. Ainsi, il est possible de voir chaque opération en séparé ou associé à ce qui a été configuré précédemment par le système.



Autres matériaux

En élaborant un devis, parfois, il est nécessaires d'ajouter des valeurs de consommation d'autres matériaux qui sont utilisés dans le processus des boîtes, comme par exemple, colles ou autres éléments spéciaux. Ainsi, cette phase permet à l'utilisateur d'effectuer la somme dans la section que le système désigne "autres matériaux".



Enregistrement du produit

→ Peut-être qu'il s'agit du domaine le plus déterminant et celui qui définit presque tout le reste. Ici l'utilisateur doit répondre à des questions en avance défini par le système et conçu pour le calcul du coût respectif. Cette phase n'est pas de grande difficulté puisque le système indique à l'utilisateur tous les champs obligatoires, par un symbole. Sur cette section il y a un ensemble de question qui décrivent de façons détaillé ce qui constitue le travail. Parmi ces question l'utilisateur devra saisir le suivant:

QUANTITÉ Le nombre de fois que chaque exemplaire sera produit. Le devis présente dès le départ les quantités saisis à l'en-tête du travail, néanmoins, il y a des situations où la même quantité peut être variable, et dans ces cas l'utilisateur peut saisir la valeur.

FORMAT Ce champ est obligatoire et l'information est de la dimension saisi à l'en-tête du document (en mm).



ÉPAISSEUR DU TRAVAIL ET POIDS DU MÊME

Ce champ est automatiquement rempli par le système et il n'est pas possible de le modifier. Le système par des différents papiers choisis sur le composant détermine l'épaisseur de chaque exemplaire.

NOMBRE D'ÉLÉMENT / FEUILLES

Il s'agit du champ qui apparaît automatiquement rempli par le système, et encore une fois, il n'est pas possible de le modifier. Le système par les différents composants déjà détaillés montre l'information du nombre d'éléments et la quantité de feuilles.

→ PLANNING ET GESTION INDUSTRIELLE

CE MODULE, COMME LE PROPRE NOM INDIQUE, CHERCHE UN SIMPLE MOYEN DE PLANIFIER LA PRODUCTION DE TOUTES LES MACHINES, EN AYANT ATTENTION AU TEMPS DE DURÉE DE CHAQUE OPÉRATION ET CRITÈRES DU PLANNING. CE MODULE FONCTIONNE S'IL Y A DES COMMANDES CONFIRMÉS ET PRÊTES À PRODUIRE.

PLANIFIÉ LA PRODUCTION

CONTRÔLE DE TOUTE LA PRODUCTION DE L'USINE

L'utilisateur, peut à tout moment, voir le planning et contrôler, en temps réel, toute la production de l'usine. Sur cette option nommée "Programmer", l'utilisateur peut définir des nouveaux planning de production, nouveaux critères, ajouter des ordres de fabrication, etc. Normalement c'est le gestionnaire de production qui a la permission d'accès mais l'option du menu "Programmer - Visualiser" permet aussi aux opérateurs et chefs de ligne de visualiser le planning de production défini par le gestionnaire.

L'utilisateur a accès à un écran du planning, où se trouvent toutes les ressources, machines, temps, les jours et heures. Il y a deux couleurs de fond du schéma, le marron représente le temps que les machines ne sont pas disponibles pour produire, ce qui veut dire que la ligne de production est arrêtée, et la couleur beige indique le temps disponible pour la production. C'est une forme facile d'indiquer à l'utilisateur comment se trouve la situation. Aussi les ordres de fabrication peuvent être observés pour savoir la durée estimée de chacune. Le statut de chaque ordre a une légende et peut être mis à jour en temps réel s'il y a une acquisition de données en temps réel des machines. Mais imaginons que l'utilisateur veut retourner au menu principal. Est-ce possible ? Bien sûr, puisque l'écran principal a une barre d'outils qui lui permet non seulement de retourner au menu principal,

mais aussi refaire le calendrier de l'usine, voir les ordres de fabrication à planifier, planning d'expédition, supprimer des ordres du planning, du rapport, refaire ou mettre à jour etc... Il y a une deuxième phase de programmation que l'écran présente un aspect différent où il y a toutes les ordres de fabrication précédemment sélectionnés, où à chaque opération il est possible de sélectionner ou supprimer la sélection pour la production et modifier la machine précédemment défini dans le devis.

Comme curiosité, à cette phase, l'utilisateur peut diviser chaque opération par plusieurs machines, où cette attribution est par proportion et permet de choisir la machine pour chaque partie des opérations.

Également importante est la quatrième phase de programmation, où l'utilisateur a accès à une liste de toutes les opérations à réaliser, mais qui peuvent être modifiées. Après avoir terminé cette phase, le logiciel présente un résultat final, même si les ordres de fabrication peu-

vent être supprimés du planning ou les ordres de production qui sont échelonnés.

Pour ceux qui pensent que quelques une de ces phases peuvent passer en blanc, le logiciel garanti que tout est exécuté d'une manière simple et progressive. Par exemple, dans les définitions du planning, l'utilisateur peut définir l'aspect visuel par une fenêtre qui apparaît avec quelques paramètres.

Un élément important sur tout ça, est le rapport du planning, où l'utilisateur peut voir et imprimé le rapport, en tenant compte un intervalle de temps. Pour obtenir le rapport, l'utilisateur doit suivre des étapes logiques, en saisissant les filtres des champs qui peuvent être obligatoires, ou non, de forme à obtenir un rapport avec dates entre les quelles, celui-ci veut les données, avec des critères de recherche, faisant la sélection du mode de visualisation. Dans cet espace l'utilisateur peut sélectionner une des différentes options de la barre d'outils qui lui permettent d'accéder à un rapport en PDF, en Excel ou en Report Server.



→ Pour ceux qui pense que quelques une de ces phases peuvent passer en blanc, le logiciel garanti que tout est exécuté d'une manière simple et progressive.

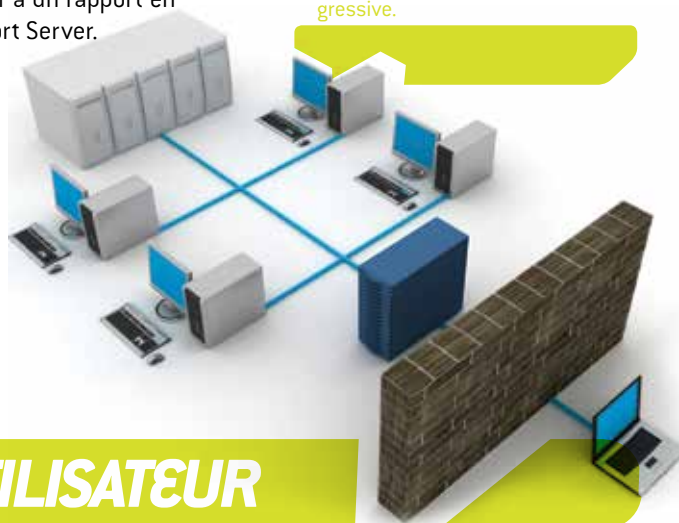
Barre d'outils de l'écran rapport de planning:

Étant tout pensé dans ce logiciel, le système permet seulement qu'une opération soit attribué aux ressources où peuvent être réalisé, évitant ainsi des possibles erreurs, comme par exemple, placer un travail de finition dans une ressource de pré-impression. Bien sûr, s'il est nécessaire, il y a une validation des ressources où on peut glisser une opération qui est faite en tenant compte les ressources alternatives.

Il est évident que ces modification ont seulement effet après l'utilisateur avoir cliqué sur le bouton "mise à jour du planning". Comme possibilité il y a aussi ce que l'on appelle "bloquer ordre de fabrication en date et heure", sur le menu de raccourci avec les options disponibles et où est inscrite une option "fixer / libérer".

Il y a dans ce logiciel des parties très spécifiques, mais à mesure que l'utilisateur prend contact avec celui-ci, il s'aperçoit que la logique est la règle. Par exemple, pour débloquer il suffit d'effectuer le même processus en laissant le champ de la date/heure vide.

Il est aussi possible de fixer une unique opération dans le temps de forme à définir le début de l'opération. Pour que l'utilisateur comprenne où se trouve une ordre de fabrication, parmi tant d'autres, il y a une fonctionnalité pour



MULTI-UTILISATEUR

DANS LE PLANNING DE LA PRODUCTION

QUAND ON PENSE À UN PLANNING MULTI-UTILISATEUR, ceci indique un planning de la production qui peut être fait par plus d'une personne et à cause de cela, le système contrôle le moment où chacune fait son calcul du planning, empêchant les restants utilisateurs d'enregistrer leur planning.

Ce contrôle quand il détecte des modifications, montre aux autres utilisateurs un message.

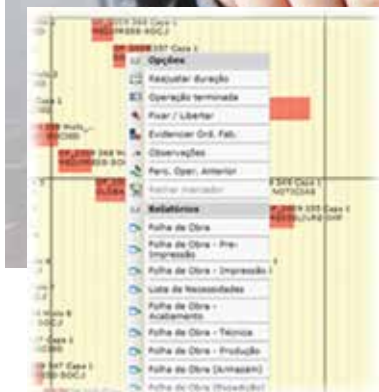
En plus, le contrôle multi-utilisateur a été élargi aux fonctionnalités comme les "ordres de fabrication à planifier" et "supprimer ordres de fabrication du planning". Ainsi, toutes les fois que l'utilisateur a accès à ces

fonctionnalités, le système valide s'il y a des modifications en cours par un autre utilisateur, alertant le présent utilisateur de ce fait et le réoriente vers le Gantt, ne permettant pas de réaliser des modifications jusqu'à ce que l'autre utilisateur termine.

→ PLANNING ET GESTION INDUSTRIELLE

détaché un travail, disponible à partir de l'option "mettre en évidence l'ordre de fabrication" du menu raccourci. Le logiciel permet aussi de saisir des observations par opération, et l'utilisateur peut décrire ce qui l'intéresse. Une note importante est que le calcul du planning n'est pas automatique et pour sa l'utilisateur doit sélectionner l'option de calcul du planning. Pour effectuer des modifications, il y a une option précédente qui permet à l'utilisateur de modifier le pourcentage de conclusion de l'opération précédente, qui a comme conséquence une adaptation du début de l'opération suivante. Les personnes qui travaillent dans le domaine graphique savent l'importance de consulter une ordre de fabrication à partir du planning et l'accès ce fait par le menu de raccourci. Les rapports qui apparaissent pour consulter sont les rapports configuré pour l'ordre de fabrication. Il est possible aussi de définir une séquence et pourcentage du planning par composant par l'option du menu.

Le planning se sert de cette configuration pour faire des séquences d'opérations et définir le pourcentage de conclusion d'une opération. Le planning de la production est possible d'ajusté au pourcentage de conclusion de l'opération par l'option "pourcentage de l'opération



précédente". Un utilisateur peut effectuer des modifications et configurer le système à cet effet mais dans certain secteur ou ressource cela n'est pas possible, montrant un symbole d'interdiction. Sur la possibilité d'identifier que des ordres de fabrication ont été inclus au planning à l'option de définition du planning est possible d'indiquer si le processus d'inclusion des OF's sont marqué avec un identificateur. Mais l'option "supprimer marqueur" existe aussi, ce qui permet de supprimer la marque de l'opération sélectionné ou de toutes les opérations de l'ordre de fabrication de la ressource.

Prévision de réception de matériel pour l'OF

Dans le planning de production et pour les ressources d'impression, le système analyse la prévision des réception de matériel, avec une date minimum, pour l'ordre de fabrication et relève avec une couleur magenta les opérations qui sont échelonné avec une date antérieure à la date prévue de réception de matériel.

Planning par ordre de fabrication

Cette dernière option permet à l'utilisateur de visualiser et imprimer le planning par ordre de fabrication pour une certaine période de temps. Les étapes logiques suivantes pour créer le planning par ordre de fabrication impliquent la saisie des champs indiquant la date de début du planning pour l'ordre de fabrication à visualiser. Il est possible aussi de saisir une date en cliquant sur le bouton "calendrier" et sélectionné un jour. Un autre champ indique la date de fin du planning pour l'ordre de fabrication. Dans une étape également logique, doivent être établis des critères de recherche et l'utilisateur doit sélectionner le mode de visualisation du rapport, si en PDF, si en Excel ou Report Server. Après avoir sélectionné le mode de présentation, le rapport sera présenté. ←

SCADA ET SHOP FLOOR CONTROL

SISTRADÉ A UN SECTEUR DE BUSINESS

que vise la mise en œuvre de solutions technologiques d'acquisition de données, supervision industrielle, planning et contrôle de la production et qui se nomme Sistrade SCADA & Shop Floor Control, qui peut être compris comme MES (Manufacturing Execution System). Les fonctionnalités SCADA permettent de contrôler et superviser les

dispositifs d'acquisition de données des différents intervenants du processus de fabrication, pouvant agir dans le champ à travers des contrôleurs logiques programmables (PLCs – Programmable Logic Controller).

Les systèmes d'information orientés pour le Shop Floor Control sont des logiciels qui permettent de planifier des ordres de fabrication dans

le temps, accompagner en temps réel le processus productif en accord avec une gamme opératoire prédéfini, contrôler le mouvement de matériaux et par conséquent faire un contrôle de production plus efficace. Dans ce champ SCADA est un complément aux systèmes de gestion et contrôle de production.

EMBALLAGES ET RÉALITÉ AUGMENTÉE

Il y a plusieurs définitions pour la réalité augmentée. Une possible définition sur encyclopédie en ligne est l'intégration des informations virtuelles à des visualisations du monde réel.

À l'essentiel cela signifie la combinaison d'information réel disponible à l'œil nu, avec autres données qui ensemble offre à l'utilisateur une réalité augmentée. Dans le cas des emballages cela signifie la disponibilité au consommateur ou entités commerciales intervenant dans la chaîne de valeur de la production d'emballages, plus d'information de que celle qui est actuellement disponible, avec tous les gains de communication en cours.

Un exemple de l'utilisation de la réalité augmentée concernant les entreprises graphiques de production d'emballages et ses clients, est l'envoi d'un devis technique et commercial pour la production d'un certain emballage, où au-delà de l'information technique habituelle et l'information commerciale typique, le client de l'entreprise graphique, reçoit le contenu qui lui permet, à travers un ordinaire téléphone portable, voir, par exemple, l'emballage sollicité en format tridimensionnelle, exactement comme sera à l'application final et à la disposition du consommateur. Tout cela est réalisé au même temps que l'élaboration du devis technique, les systèmes d'ERP/MIS de gestion de devis, qui en plus de la création du devis technique et financier, avec une certaine boîte, par exemple, normalisée de FEFCO (European Federation of Corrugated Board Manufacturers) ou d'ECMA (European Carton Makers Association), inclus



➔ A realidade aumentada, no caso das embalagens, significa disponibilizar ao consumidor ou entidades empresariais envolvidas na cadeia de valor de produção de embalagens

dans le devis un ensemble de marques. Le client de l'industrie graphique, qui reçoit ce devis, peut utiliser des logiciels ouverts, visualiser l'information en 3D de la boîte qui est devisé, et ainsi avoir une meilleure expérience et perspective du résultat final du produit.

Plusieurs sont les logiciels de réalité augmentée et il y a plusieurs expériences d'utilisation de cette technologie, en relation avec le marketing et promotion des biens et services, en production industrielle où les opérateurs peuvent bénéficier d'information complémentaire, par exemple quand les équipements sont manipulés ou en faisant l'entretien des machines. Dans le sport ou jeux en ligne apparaissent de plus en plus de nouveautés. La réalité augmentée est à cause de tous sa certainement, un domaine avec un grand potentiel, qui va nous influencer dans un futur proche. ➔

OÙ EST SISTRADÉ:

→ SISTRADÉ PORTO

Travessa da Prelada, 511
4250-380 Porto, Portugal
T.: +351 226 153 600 F.: +351 226 153 699
 Appeler Sistrade
porto@sistrade.com

→ SISTRADÉ LISBONNE

Av António Augusto de Aguiar n°148, 4ºC
1050-021 Lisboa, Portugal
T.: +351 211 643 031
lisboa@sistrade.com

→ SISTRADÉ MADRID

Ribera del Loira, 46 - Bloque 2, Planta 0
28042 Madrid, Espagne
T.: +34 91 503 0083 F.: +34 91 503 0099
madrid@sistrade.com

→ SISTRADÉ FRANKFURT

Dornhofstr. 34
63263 Neu-Isenburg-Germany
T.: +49 (0)6102-81-2545
frankfurt@sistrade.com

→ SISTRADÉ VARSOVIE

Al. Niepodleglosci 69, 7. floor
02-626, Warsaw, Pologne
T.: +48 606 744 996
warsaw@sistrade.com

→ SISTRADÉ LJUBLJANA

Rozna dolina, Cesta II/29
1000 Ljubljana, Slovenia
T.: +386 40 646 753
ljubljana@sistrade.com

→ SISTRADÉ ABU DHABI

Al Hilal Bank Building - Falah Street,
PO Box 129 354, Abu Dhabi, UAE
T. + 971 (0) 249 30297
abudhabi@sistrade.com

→ SISTRADÉ ISTANBUL

Dikilitaş Hakki Yeten Cad. Selenium Plaza
No:10/C Kat:6
Fulya 34349 Besiktas, Istanbul, Turkey
T.: +90 212 371 47 29
istanbul@sistrade.com

→ SISTRADÉ PARIS

Zone Orlytech Batiment 516
1 allée du commandant Mouchotte
Paray-Vieille Poste
91550 Paris - France
T.: +33 (0) 1 73 05 22 19
paris@sistrade.com